



**PRODOTTO** ALIKER D

**TIPOLOGIA** TUBI IN GOMMA

**N° SCHEDA** 1402

## DESCRIZIONE

Scarico di liquidi alimentari quali, latte, olio, grassi, sidro, succhi di frutta, vino, birra ed alcool fino al 96 %.  
Piattaforme di scarico, impianti di lavorazione e riempimento, cisterne per liquidi.  
Impianti di trattamento e riempimento, cisterne per liquidi alimentari.

## CARATTERISTICHE

### SOTTOSTRATO :

NBR, di grado alimentare, resistente al carburante, bianco, liscio.

### RINFORZI :

filo sintetico con spirale PET annegata nella parete per diam.  $\geq 50$  mm.

### COPERTURA:

NBR/PVC, resistente al carburante e agli agenti atmosferiche, blu, aspetto impronta tela.

### TEMP. DI STERILIZZAZIONE:

### PRESSIONE DI ESECIZIO :

15 BAR

### PRESSIONE DI NON SCOPPIO :

40 BAR

### ASPIRAZIONE :

-

### TEMPERATURA DI IMPIEGO:

- 30 °C / + 100 °C.

### MARCATURA :

-

### NORME DI RIFERIMENTO:

Direttive Europee (guida CEE).  
Direttive della legislazione tedesca (BgVV).  
Approvazione qualità alimentare dell'Istituto francese di Poitiers (IANESCO).

### NOTE VARIE:

Sottostrato bianco, senza saldature, liscio, di qualità alimentare, polivalente, che non favorisce la propagazione batterica. Capace di riprendere la sua forma dopo uno schiacciamento accidentale.  
Resistente ai cambi di temperatura per le qualità dello strato in gomma.  
Resistente alla pulizia con detergenti a temperature fino a + 130 °C (per diversi minuti).  
Rivestimento resistente alle abrasioni e antigraffio.

Diam. interno (mm)	Spessore della parete (mm)	Diam. esterno (mm)	Pressione di esercizio (bar)	Pressione di non scoppio (bar)	Depressione max (bar)	Raggio di curvatura	Peso (kg/m)	Lunghezza (m)
32.0 - 0/+ 1	6	44.0 ± 1.5	15	40	0.7	220	1	20/40
38.0 - 0/+ 1	6,5	51.0 ± 1.5	15	40	0.7	265	1.2	20/40
50.0 - 0/+ 1	8	66.0 ± 1.5	15	40	0.7	300	1.97	20/40
63.0 - 0/+ 1	8	79.0 ± 1.5	15	40	0.7	450	2.38	20/40
75.0 - 0/+ 1	8	91.0 ± 1.5	15	40	0.7	525	2.85	20/40
100.0 - 0/+ 1	8,5	117.0 ± 1.5	15	40	0.7	700	3.81	20/40

