A3®

MEDIATEC
TECNOLOGIE PER L'INDUSTRIA

Mediatec Srl - Vicolo Boccacavalla, 3H - 31044 Montebelluna (TV) / T. +39 0423.614169 - F. +39 0423.605864
www.mediatecsrl.it - info@mediatecsrl.it / P.I. - C.F. 03616780262 / Cap.Soc. Int. Vers. €12.000

tekno-hygienic Series

MEDIATEC
TECNOLOGIE PER L'INDUSTRIA

Qualità al servizio dell'igiene

Ottimizzare i processi, ridurre i tempi di produzione, mantenimento e pulizia sono aspetti chiave in qualsiasi industria.

Ricoprono però un'importanza ancor più fondamentale nell'ambito della produzione di alimenti, bevande e dell'industria chimico/farmaceutica, dove l'aspetto igienico può essere considerato tra le forze motrici che spingono i costruttori a sviluppare nuove tecnologie.

Progettare nuovi macchinari e adeguarli alle vigenti normative igienico/sanitarie, può voler dire molto in un mercato sempre più lanciato verso il futuro. E' necessario che tutti gli addetti ai lavori siano consapevoli che un macchinario o un impianto certificato 3-A, non solo garantisce una sicurezza riconosciuta a livello internazionale, ma permette all'azienda di differenziarsi, di eccellere

Quality at the hygiene's service

Streamlining processes, reducing production, maintenance and cleaning time, are key aspects in any industry.

Yet, these features are even more important in the food & beverage environments or in the chemical/pharmaceutical industry, where taking into consideration the hygienic element can be one of the forces, which drive manufacturers to develop new technologies.

Designing new machines and adapt them to the current hygiene & health regulations can mean a lot, especially in a market, which increasingly launches itself towards new futures. It is of a fundamental importance that all the insiders are well aware that "simple" machineries or big industrial plants alike, need certifications like the 3-A, which allows the company to differentiate itself, to excel.

Mediatec Srl - Vicolo Boccacavalla, 3H - 31044 Montebelluna (TV) / T. +39 0423.614169 - F. +39 0423.605864
www.mediatecsrl.it - info@mediatecsrl.it / P.I. - C.F. 03616780262 / Cap.Soc. Int. Vers. €12.000

MANUALE D'INSTALLAZIONE

Prima di iniziare l'installazione dei sistemi di livellamento è necessario assicurarsi che la pendenza del pavimento sia inferiore al limite massimo di 8° (vedi fig. 1), e prestare attenzione che la base del piede non venga posizionata in corrispondenza di crepe o fessure, nel caso questo non fosse possibile è necessario sigillare le crepe con del materiale sigillante compatibile con le soluzioni di lavaggio utilizzate (vedi fig. 2).

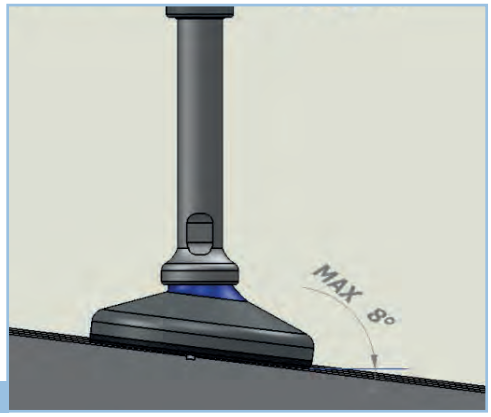


FIGURA 1

Sollevare la macchina per poter installare facilmente i sistemi di livellamento, assicurarsi che il basamento della macchina o del componente su cui viene installato il piede sia pulito e perfettamente piano e liscio, in modo da permettere alla guarnizione di lavorare in modo corretto. Verificare inoltre, che sul basamento o sul piano d'appoggio non ci siano bave, imperfezioni o spigoli vivi che potrebbero danneggiare la guarnizione.

Assicurasi che la tenuta nella parte alta dello stelo sia correttamente installata ed ingrassare con grasso FOOD GRADE la filettatura dello stelo, avendo cura di rimuovere il grasso in eccesso. La boccola deve essere installata con lo spacco di chiave nella parte inferiore (vedi fig. 3 e fig. 4).

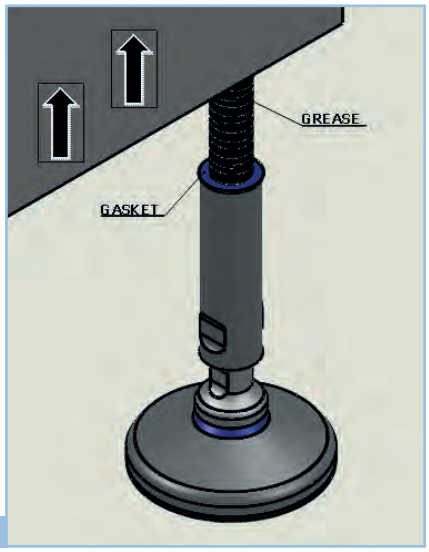


FIGURA 3

INSTALLATION MANUAL

Before starting the installation of levelling systems it is necessary to make sure that the slope of the floor is less than 8° (see fig. 1), and pay attention that the base of the foot is not positioned over some cracks and fissures, in the case this is not possible it is necessary to seal the cracks with a sealant compliant with washing solution.

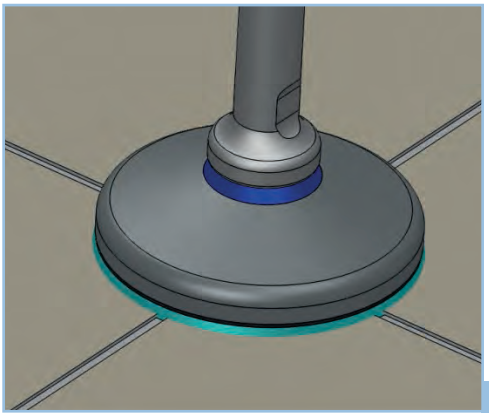


FIGURA 2

Lift the machine to be able to easily install the leveling systems, make sure that the base of the component on which the foot is installed is clean and perfectly flat and smooth, so as to allow the seal to work properly. Verify as well that on the surface of the equipment there are not imperfections or sharp edges that could damage the top seal on the sleeve of the levelling system.

Make sure that the seal on the top of the bushing is properly installed and grease with FOOD GRADE grease the stem thread, making sure to remove excess grease. The bushing should be installed with the key gap at the bottom (see fig. 3 and fig.4).

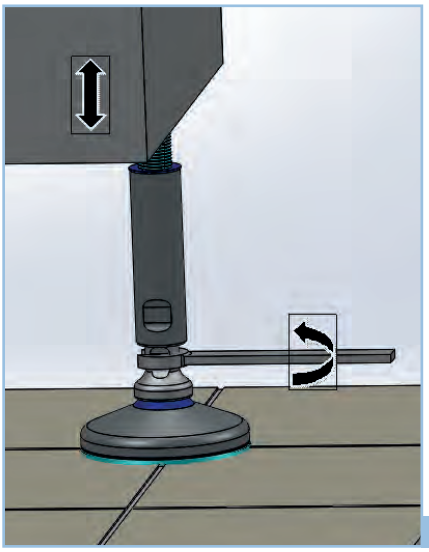


FIGURA 4

Mediatec Srl - Vicolo Boccacavalla, 3H - 31044 Montebelluna (TV) / T. +39 0423.614169 - F. +39 0423.605864
www.mediatecsrl.it - info@mediatecsrl.it / P.I. - C.F. 03616780262 / Cap.Soc. Int. Vers. €12.000

Utilizzare una chiave per regolare l'altezza fino al valore desiderato, avendo cura che la parte inferiore della boccola copra la filettatura dello stelo (vedi fig 5).

Use a wrench to adjust the height to the desired value, taking care that the lower part of the sleeve covers the thread of the stem (see fig. 5).

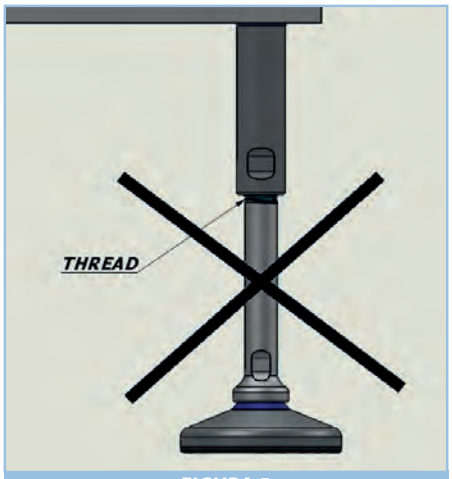


FIGURA 5

La geometria del sistema di livellamento
ling impedisce di avvitare la boccola tanto in basso, che la guarnizione di tenuta sullo stelo possa sovrapporsi allo spacco di chiave.

The geometry of the system prevents the risk to screw the bush so low, that the bottom sleeve seal may overlap the key gap.

Per garantire una buona lavabilità del pavimento sotto il macchinario supportato dai sistemi di livellamento l'altezza minima del macchinario stesso da terra dovrà sempre e comunque essere superiore ai 102 mm quando il macchinario individua una proiezione sul pavimento in cui la massima distanza tra due punti è inferiore a 318 mm, nel caso contrario l'altezza minima dovrà essere di 152 mm.

As stated in 3A 88-00 document "when machine leveling feet or supports are properly mounted on the equipment, they shall provide a minimum clearance between the lowest part of the equipment and the floor of not less than 4.0 in. (102 mm) when the equipment base outlines an area in which no point is more than 12.5 in. (318 mm) from the nearest edge of the base, or a clearance of at least 6 in. (152 mm) when any point is more than 12.5 in. (318 mm) from the nearest edge, or the minimum required by the 3-A Sanitary Standard of the equipment to which the machine leveling feet are mounted".

Utilizzare una chiave inglese per ruotare e serrare la boccola contro il fondo della macchina o del componente su cui viene installato il piede (vedi fig. 6) per fissarlo definitivamente avendo cura che il carico sui piedi che sorreggono il macchinario sia uniforme e ben bilanciato ed il macchinario sia ben supportato da tutti i sistemi di livellamento.

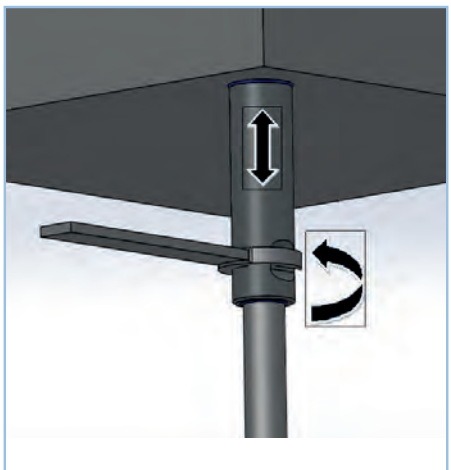


FIGURA 6

Per i sistemi di livellamento che hanno la necessità di un fissaggio a pavimento, utilizzare l'apposito Kit fornito in dotazione.

Posizionare il foro per il fissaggio del sistema di livellamento in modo da facilitare l'utilizzo del trapano per la realizzazione del foro sul piano di appoggio. Utilizzare un tassello ad espansione o un tassello con colla da ancoraggio, successivamente posizionare il dado cieco con la sua guarnizione e serrare (vedi fig. 7 e fig. 8).

For leveling systems that need floor fastening, use the special kit supplied.

Place the hole for the fastening of the leveling system so as to facilitate the use of the drill for drilling the hole on the ground. Use a screw anchor or a dowel with glue for anchor, then tighten the cap nut with its gasket (see fig. 7 and fig. 8).

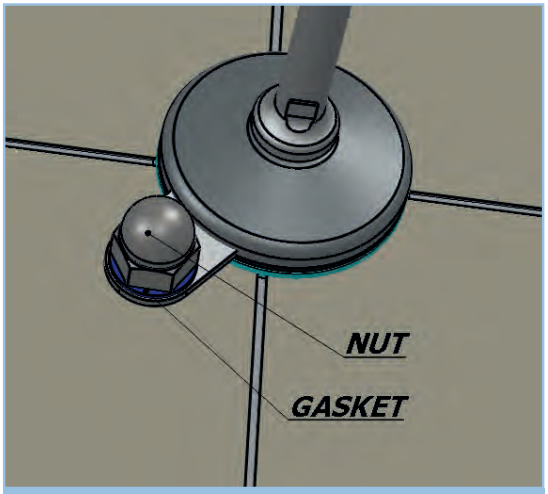


FIGURA 7

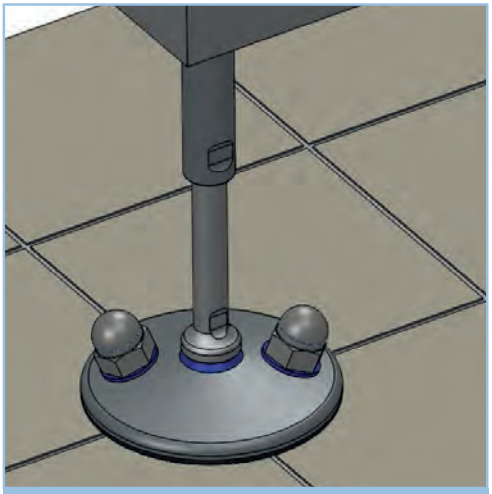


FIGURA 8

Mediatec Srl - Vicolo Boccacavalla, 3H - 31044 Montebelluna (TV) / T. +39 0423.614169 - F. +39 0423.605864
www.mediatecsrl.it - info@mediatecsrl.it / P.I. - C.F. 03616780262 / Cap.Soc. Int. Vers. €12.000

SANIFICAZIONE & MANUTENZIONE

CLEANING & MAINTENANCE

Il sistema di livellamento è stato appositamente progettato per rispettare i più severi standard igienici dell'industria lattiero casearia, farmaceutica e alimentare come per esempio la 3-A "88-00" o USDA. La presenza di guarnizioni sulla parte superiore della bussola, che viene a contatto con il macchinario da sostenere, ed all'interno della bussola, aderendo sulla parte liscia dello stelo, impediscono ogni intrusione di sporco e batteri, così come la guarnizione tra stelo e base del piede (vedi figura 1).

Il piede è appositamente progettato per ridurre al minimo i tempi di lavaggio ed il conseguente utilizzo di detergenti.

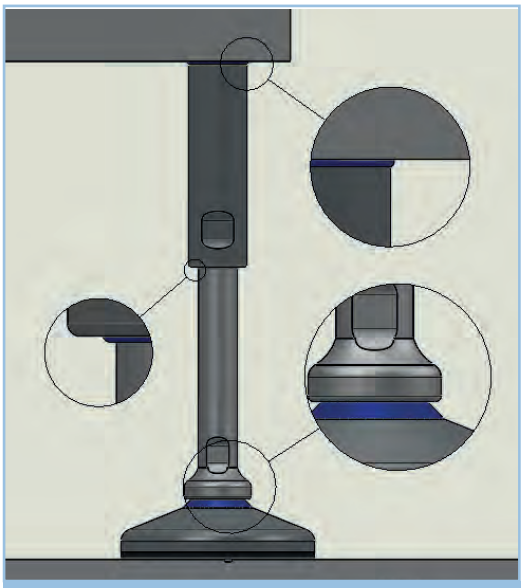


FIGURA 1

The leveling system is specifically designed to meet the strictest hygiene standards of the dairy, pharmaceutical and food industries such as the 3 -A "88-00" or USDA. Seals on the top of the sleeve , which is in contact with the equipment to be supported, and at the bottom of the sleeve, adhering on the smooth part of the stem, prevent any intrusion of dirt and bacteria, as well as the seal between stem and base of the feet (fig. 1).

The foot is specially designed to minimize the washing time and the use of detergents.

LAVAGGIO

1) Fare un primo risciacquo con acqua alla temperatura massima di 40° C.

2) Distribuire e lasciar agire per circa 10 minuti un detergente Alkalino alla temperatura massimo di 100°C rispettando le specifiche di concentrazione del fornitore della soluzione di lavaggio.

3) Usare un getto ad alta pressione (8-12) bar per risciacquare con acqua calda (max 100° C), il getto ad alta pressione dovrà essere indirizzato verso il piede con un'inclinazione di circa 45° ed una distanza di almeno 300 mm dal piede per scongiurare il rischio di danneggiamento delle guarnizioni.

4) Nell'eventualità fosse necessaria la rimozione di particelle di sporco residue, questa dovrà essere effettuata tramite delle spazzole morbide o tramite dei raschietti in plastica; è opportuno non utilizzare componenti abrasivi per evitare di danneggiare i sistemi di livellamento ed alterare la rugosità superficiale.

CLEANING

1) Rinse with water at a maximum temperature of 40° C.

2) Distribute and allow to act for about 10 minutes an Alkaline detergent to the maximum temperature of 90° C respecting the specific concentration of the washing solution supplier.

3) Use a high-pressure jet (8-12 bar) to rinse with hot water (max 100 ° C), the high-pressure jet must be directed towards the foot, with an inclination of about 45° and a distance of at least 300 mm by foot to avoid the risk of damaging the seals.

4) In the event it is necessary the removal of residual dirt particles, this should be done by means of soft brushes or plastic scrapers; should not use abrasive components to avoid damaging the leveling system and alter the surface roughness .

MANUTENZIONE

Controllare periodicamente le guarnizioni e verificare che non siano danneggiate, in caso siano presenti crepe o fessure sostituire le guarnizioni con ricambi originali., nel caso invece sia danneg-giata la tenuta alla base dello stelo sarà necessaria la sostituzione dell'intero piede. Rispettare le indicazioni riportate sul manuale in merito al serraggio delle viti ed ai carichi. Durante tutte le operazioni di manuten-zione assicurarsi che la superficie circostante sia pulita e che l'ambiente intorno sia stato sanificato per evita-re di introdurre particelle di sporco.
Una superficie liscia anche delle parti in acciaio inossidabile è fondamentale per assicurare una buona lavabilità del piede e deve essere sempre fatta massima attenzione che questa non presenti rigature o scalfitture. In caso di presenza di scalfitture superficiali sarà necessario sostituire il sistema di livellamento.

MAINTENANCE

Periodically check the gaskets and ensure they are not damaged, in case there are cracks or crevices replace the gaskets with original spare parts, in the case the seal at the base of the foot is damaged it will be necessary to replace the entire foot. Comply with the instructions given in the manual concerning the tighte-ning of the screws and loads.

During all the maintenance operations make sure that the surrounding area is clean and that the environment around has been sanitized.
A smooth surface of the stainless steel parts is also critical to ensure good washability of the foot: in case of presence of surface scratches you will need to replace the leveling system.

Mediatec Srl - Vicolo Boccacavalla, 3H - 31044 Montebelluna (TV) / T. +39 0423.614169 - F. +39 0423.605864
www.mediatecsrl.it - info@mediatecsrl.it / P.I. - C.F. 03616780262 / Cap.Soc. Int. Vers. €12.000

MEDIATEC
TECNOLOGIE PER L'INDUSTRIA

Made in Italy

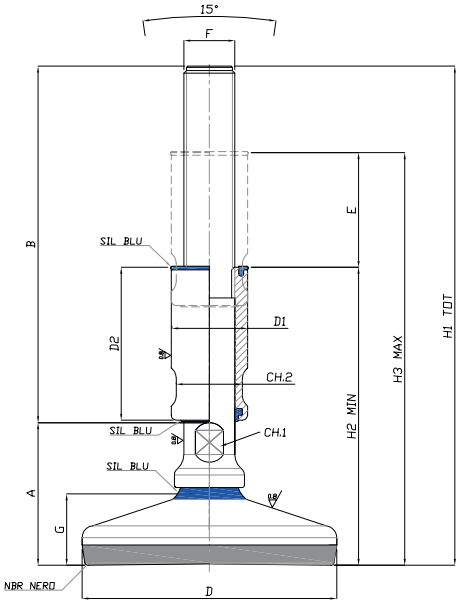
PIEDINI DI LIVELLAMENTO IGIENIZZATI E SANIFICATI 3-A

Mediatec Srl - Vicolo Boccacavalla, 3H - 31044 Montebelluna (TV) / T. +39 0423.614169 - F. +39 0423.605864
www.mediatecsrl.it - info@mediatecsrl.it / P.I. - C.F. 03616780262 / Cap.Soc. Int. Vers. €12.000

Piede Inox 3A

Caratteristiche: BASE VULCANIZZATA Ø 50/60

Features: VULCANIZED BASE Ø 50/60



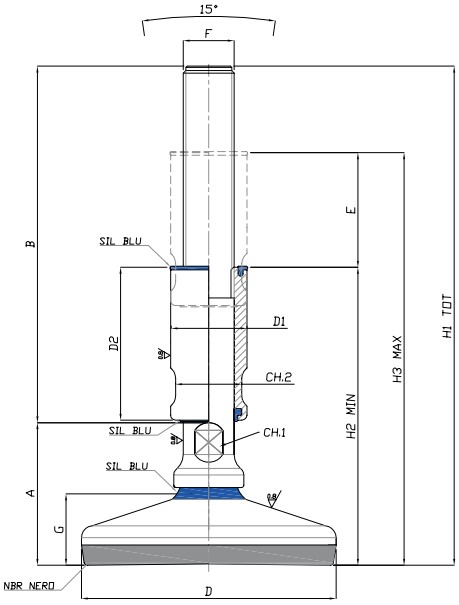
CODICE CODE	E - CORSA DI REGOLAZIONE REGULATION STROKE	DIMENSIONI PRINCIPALI - MAIN DIMENSIONS												CARICO STATICO STATIC LOAD NEWTON
		F	B	D		G	A	D1	D2	CH2	H2	H3	H1	
27100/3A	45	M12	140	Ø 50	13	20	48	24	60	20	109	154	188	5000
27102/3A	55	M12	147	Ø 50	13	20	48	24	70	20	120	175	195	5000
27104/3A	70	M12	190	Ø 50	13	20	48	24	85	20	134	204	238	5000
27106/3A	45	M16	140	Ø 50	13	20	48	24	60	20	109	154	188	5000
27108/3A	70	M16	190	Ø 50	13	20	48	24	85	20	134	204	238	5000
27110/3A	45	M20	140	Ø 50	17	20	48	30	60	26	109	154	188	5000
27112/3A	70	M20	190	Ø 50	17	20	48	30	85	26	134	204	238	5000
27120/3A	45	M12	140	Ø 60	13	23	51	24	60	20	112	157	191	10000
27122/3A	70	M12	190	Ø 60	13	23	51	24	85	20	137	207	241	10000
27124/3A	45	M16	140	Ø 60	13	23	51	24	60	20	112	157	191	10000
27126/3A	70	M16	190	Ø 60	13	23	51	24	85	20	137	207	241	10000
27128/3A	45	M20	140	Ø 60	17	23	51	30	60	26	112	157	191	10000
27130/3A	70	M20	190	Ø 60	17	23	51	30	85	26	137	207	241	10000

- Sistema di livellamento progettato per l'industria lattiero casearia, farmaceutica e alimentare, nel rispetto delle più severe norme igieniche, realizzato in accordo con la normativa 3-A.

Mediatec Srl - Vicolo Boccacavalla, 3H - 31044 Montebelluna (TV) / T. +39 0423.614169 - F. +39 0423.605864
www.mediatecsrl.it - info@mediatecsrl.it / P.I. - C.F. 03616780262 / Cap.Soc. Int. Vers. €12.000

Caratteristiche: BASE VULCANIZZATA Ø 80/100

Features: VULCANIZED BASE Ø 80/100

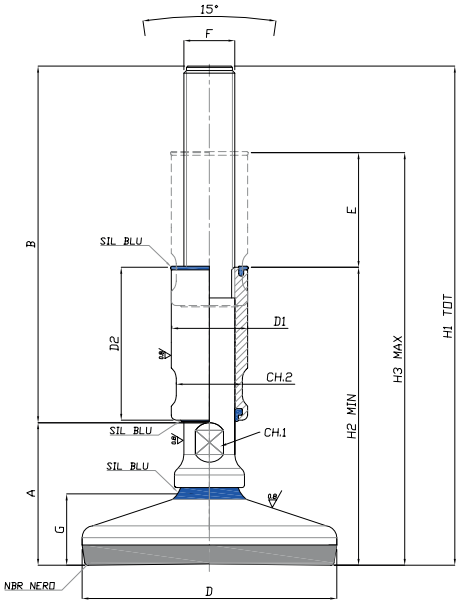


CODICE CODE	E - CORSA DI REGOLAZIONE REGULATION STROKE	DIMENSIONI PRINCIPALI - MAIN DIMENSIONS												CARICO STATICO STATIC LOAD NEWTON
		F	B	D		G	A	D1	D2	CH2	H2	H3	H1	
27140/3A	45	M16	140	Ø 80	13	25	53	24	60	20	114	159	193	20000
27142/3A	70	M16	190	Ø 80	13	25	53	24	85	20	139	209	243	20000
27144/3A	45	M20	140	Ø 80	17	25	53	30	60	26	114	159	193	20000
27146/3A	55	M20	142	Ø 80	17	25	53	30	70	26	123	178	195	20000
27148/3A	70	M20	190	Ø 80	17	25	53	30	85	26	139	209	243	20000
27150/3A	45	M24	140	Ø 80	20	25	53	35	60	30	114	159	193	20000
27152/3A	70	M24	190	Ø 80	20	25	53	35	85	30	139	209	243	20000
27160/3A	45	M16	140	Ø 100	13	28	56	24	60	20	117	162	196	25000
27162/3A	70	M16	190	Ø 100	13	28	56	24	85	20	142	212	246	25000
27164/3A	45	M20	140	Ø 100	17	28	56	30	60	26	117	162	196	25000
27166/3A	70	M20	190	Ø 100	17	28	56	30	85	26	142	212	246	25000
27168/3A	45	M24	140	Ø 100	20	28	56	35	60	30	117	162	196	25000
27170/3A	70	M24	190	Ø 100	20	28	56	35	85	30	142	212	246	25000
27172/3A	40	M30	135	Ø 100	26	28	56	42	60	36	117	157	191	25000
27174/3A	65	M30	185	Ø 100	26	28	56	42	85	36	142	207	241	25000

- Sistema di livellamento progettato per l'industria lattiero casearia, farmaceutica e alimentare, nel rispetto delle più severe norme igieniche, realizzato in accordo con la normativa 3-A.

Caratteristiche: BASE VULCANIZZATA Ø 120/150

Features: VULCANIZED BASE Ø 120/150



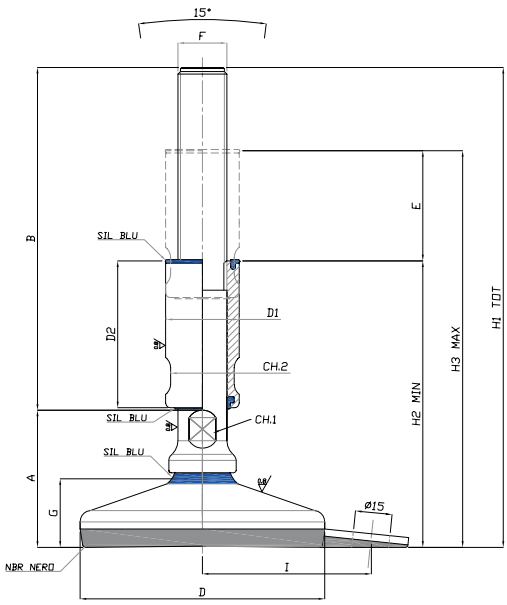
CODICE CODE	E - CORSA DI REGOLAZIONE REGULATION STROKE	DIMENSIONI PRINCIPALI - MAIN DIMENSIONS												CARICO STATICO STATIC LOAD NEWTON
		F	B	D		G	A	D1	D2	CH2	H2	H3	H1	
27180/3A	45	M16	140	Ø 120	13	32	60	24	60	20	121	166	200	30000
27182/3A	70	M16	190	Ø 120	13	32	60	24	85	20	146	216	250	30000
27184/3A	45	M20	140	Ø 120	17	32	60	30	60	26	121	166	200	30000
27186/3A	70	M20	190	Ø 120	17	32	60	30	85	26	146	216	250	30000
27188/3A	45	M24	140	Ø 120	20	32	60	35	60	30	121	166	200	30000
27190/3A	70	M24	190	Ø 120	20	32	60	35	85	30	146	216	250	30000
27192/3A	40	M30	135	Ø 120	26	32	60	42	60	36	121	161	195	30000
27194/3A	65	M30	185	Ø 120	26	32	60	42	85	36	146	211	245	30000
27196/3A	65	M30	235	Ø 120	26	32	60	42	85	36	196	261	295	30000
27198/3A	40	M36	135	Ø 120	32	32	60	50	60	45	121	161	195	30000
27200/3A	65	M36	185	Ø 120	32	32	60	50	85	45	146	211	245	30000
27202/3A	65	M36	235	Ø 120	32	32	60	50	85	45	196	261	295	30000
27210/3A	45	M20	140	Ø 150	17	35	63	30	60	26	124	169	203	35000
27212/3A	70	M20	190	Ø 150	17	35	63	30	85	26	149	219	253	35000
27214/3A	45	M24	140	Ø 150	20	35	63	35	60	30	124	169	203	35000
27216/3A	70	M24	190	Ø 150	20	35	63	35	85	30	149	219	253	35000
27218/3A	40	M30	135	Ø 150	26	35	63	42	60	36	124	164	198	35000
27220/3A	65	M30	185	Ø 150	26	35	63	42	85	36	149	214	248	35000
27222/3A	65	M30	235	Ø 150	26	35	63	42	85	36	199	264	298	35000
27224/3A	40	M36	135	Ø 150	32	35	63	50	60	42	124	164	198	35000
27226/3A	65	M36	185	Ø 150	32	35	63	50	85	42	149	214	248	35000
27228/3A	65	M36	235	Ø 150	32	35	63	50	85	42	199	264	298	35000

- Sistema di livellamento progettato per l'industria lattiero casearia, farmaceutica e alimentare, nel rispetto delle più severe norme igieniche, realizzato in accordo con la normativa 3-A.

Mediatec Srl - Vicolo Boccacavalla, 3H - 31044 Montebelluna (TV) / T. +39 0423.614169 - F. +39 0423.605864
www.mediatecsrl.it - info@mediatecsrl.it / P.I. - C.F. 03616780262 / Cap.Soc. Int. Vers. €12.000

Caratteristiche: BASE VULCANIZZATA CON FISSAGGIO Ø 60/80/100

Features: VULCANIZED BOLT/DOWN BASE Ø 60/80/100



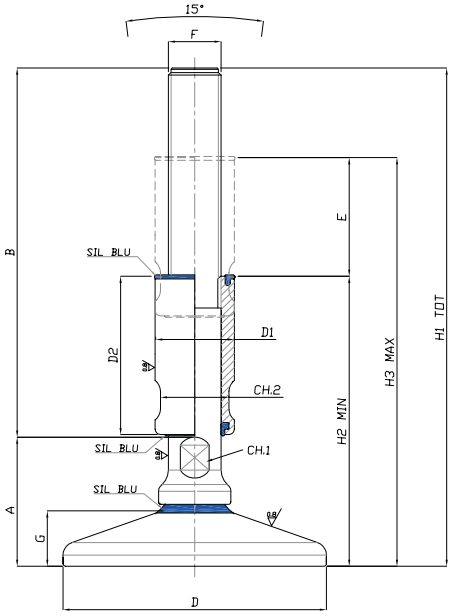
Code: DDM12I/3A

CODICE CODE	E - CORSA DI REGOLAZIONE REGULATION STROKE	DIMENSIONI PRINCIPALI - MAIN DIMENSIONS													CARICO STATICO STATIC LOAD NEWTON
		F	B	D	🔧	G	A	D1	D2	CH2	H2	H3	H1	I	
27120F/3A	45	M12	140	Ø 60	13	23	51	24	60	20	112	157	191	45	10000
27122F/3A	70	M12	190	Ø 60	13	23	51	24	85	20	137	207	241	45	10000
27124F/3A	45	M16	140	Ø 60	13	23	51	24	60	20	112	157	191	45	10000
27126F/3A	70	M16	190	Ø 60	13	23	51	24	85	20	137	207	241	45	10000
27128F/3A	45	M20	140	Ø 60	17	23	51	30	60	26	112	157	191	45	10000
27130F/3A	70	M20	190	Ø 60	17	23	51	30	85	26	137	207	241	45	10000
27140F/3A	45	M16	140	Ø 80	13	25	53	24	60	20	114	159	193	54	20000
27142F/3A	70	M16	190	Ø 80	13	25	53	24	85	20	139	209	243	54	20000
27144F/3A	45	M20	140	Ø 80	17	25	53	30	60	26	114	159	193	54	20000
27146F/3A	55	M20	142	Ø 80	17	25	53	30	70	26	123	178	195	54	20000
27148F/3A	70	M20	190	Ø 80	17	25	53	30	85	26	139	209	243	54	20000
27150F/3A	45	M24	140	Ø 80	20	25	53	35	60	30	114	159	193	54	20000
27152F/3A	70	M24	190	Ø 80	20	25	53	35	85	30	139	209	243	54	20000
27160F/3A	45	M16	140	Ø 100	13	28	56	24	60	20	117	162	196	69	25000
27162F/3A	70	M16	190	Ø 100	13	28	56	24	85	20	142	212	246	69	25000
27164F/3A	45	M20	140	Ø 100	17	28	56	30	60	26	117	162	196	69	25000
27166F/3A	70	M20	190	Ø 100	17	28	56	30	85	26	142	212	246	69	25000
27168F/3A	45	M24	140	Ø 100	20	28	56	35	60	30	117	162	196	69	25000
27170F/3A	70	M24	190	Ø 100	20	28	56	35	85	30	142	212	246	69	25000
27172F/3A	40	M30	135	Ø 100	26	28	56	42	60	36	117	157	191	69	25000
27174F/3A	65	M30	185	Ø 100	26	28	56	42	85	36	142	207	241	69	25000

- Sistema di livellamento progettato per l'industria lattiero casearia, farmaceutica e alimentare, nel rispetto delle più severe norme igieniche, realizzato in accordo con la normativa 3-A.

Caratteristiche: BASE DAL PIENO Ø 60/80/100

Features: SOLID BASE Ø 60/80/100



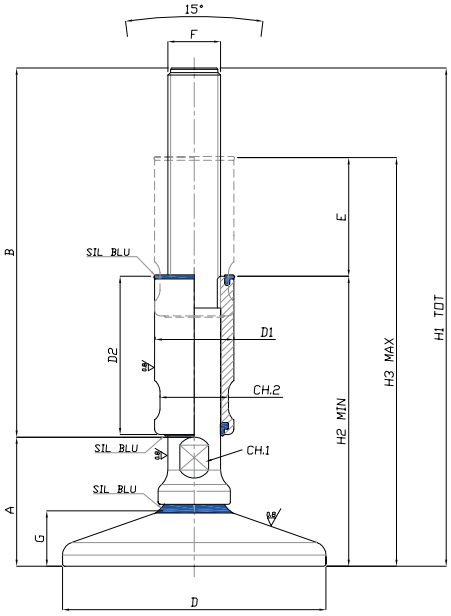
CODICE CODE	E - CORSA DI REGOLAZIONE REGULATION STROKE	DIMENSIONI PRINCIPALI - MAIN DIMENSIONS												CARICO STATICO STATIC LOAD NEWTON
		F	B	D		G	A	D1	D2	CH2	H2	H3	H1	
27320/3A	45	M12	140	Ø 60	13	17	45	24	60	20	106	151	185	25000
27322/3A	70	M12	190	Ø 60	13	17	45	24	85	20	131	201	235	25000
27324/3A	45	M16	140	Ø 60	13	17	45	24	60	20	106	151	185	40000
27326/3A	70	M16	190	Ø 60	13	17	45	24	85	20	131	201	235	40000
27328/3A	45	M20	140	Ø 60	17	17	45	30	60	26	106	151	185	45000
27330/3A	70	M20	190	Ø 60	17	17	45	30	85	26	131	201	235	45000
27340/3A	45	M16	140	Ø 80	13	19	47	24	60	20	108	153	187	40000
27342/3A	70	M16	190	Ø 80	13	19	47	24	85	20	133	203	237	40000
27344/3A	45	M20	140	Ø 80	17	19	47	30	60	26	108	153	187	45000
27346/3A	55	M20	142	Ø 80	17	19	47	30	70	26	117	172	189	45000
27348/3A	70	M20	190	Ø 80	17	19	47	30	85	26	133	203	237	45000
27350/3A	45	M24	140	Ø 80	20	19	47	35	60	30	108	153	187	50000
27352/3A	70	M24	190	Ø 80	20	19	47	35	85	30	133	203	237	50000
27360/3A	45	M16	140	Ø 100	13	21	49	24	60	20	110	155	189	40000
27362/3A	70	M16	190	Ø 100	13	21	49	24	85	20	135	205	239	40000
27364/3A	45	M20	140	Ø 100	17	21	49	30	60	26	110	155	189	45000
27366/3A	70	M20	190	Ø 100	17	21	49	30	85	26	135	205	239	45000
27368/3A	45	M24	140	Ø 100	20	21	49	35	60	30	110	155	189	55000
27370/3A	70	M24	190	Ø 100	20	21	49	35	85	30	135	205	239	55000
27372/3A	40	M30	135	Ø 100	26	21	49	42	60	36	110	150	184	60000
27374/3A	65	M30	185	Ø 100	26	21	49	42	85	36	135	200	234	60000

- Sistema di livellamento progettato per l'industria lattiero casearia, farmaceutica e alimentare, nel rispetto delle più severe norme igieniche, realizzato in accordo con la normativa 3-A.

Mediatec Srl - Vicolo Boccacavalla, 3H - 31044 Montebelluna (TV) / T. +39 0423.614169 - F. +39 0423.605864
www.mediatecsrl.it - info@mediatecsrl.it / P.I. - C.F. 03616780262 / Cap.Soc. Int. Vers. €12.000

Caratteristiche: BASE DAL PIENO Ø 120/150

Features: SOLID BASE Ø 120/150

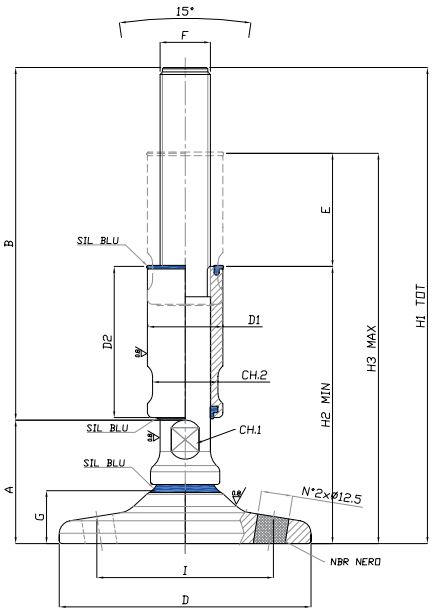


CODICE CODE	E - CORSA DI REGOLAZIONE REGULATION STROKE	DIMENSIONI PRINCIPALI - MAIN DIMENSIONS												CARICO STATICO STATIC LOAD NEWTON
		F	B	D		G	A	D1	D2	CH2	H2	H3	H1	
27380/3A	45	M16	140	Ø 120	13	23	51	24	60	20	112	157	191	40000
27382/3A	70	M16	190	Ø 120	13	23	51	24	85	20	137	207	241	40000
27384/3A	45	M20	140	Ø 120	17	23	51	30	60	26	112	157	191	45000
27386/3A	70	M20	190	Ø 120	17	23	51	30	85	26	137	207	241	45000
27388/3A	45	M24	140	Ø 120	20	23	51	35	60	30	112	157	191	60000
27390/3A	70	M24	190	Ø 120	20	23	51	35	85	30	137	207	241	60000
27392/3A	40	M30	135	Ø 120	26	23	51	42	60	36	112	152	186	80000
27394/3A	65	M30	185	Ø 120	26	23	51	42	85	36	137	202	236	80000
27396/3A	65	M30	235	Ø 120	26	23	51	42	85	36	187	252	286	80000
27398/3A	40	M36	135	Ø 120	32	23	51	50	60	45	112	152	186	80000
27400/3A	65	M36	185	Ø 120	32	23	51	50	85	45	137	202	236	80000
27402/3A	65	M36	235	Ø 120	32	23	51	50	85	45	187	252	286	80000
27410/3A	45	M20	140	Ø 150	17	26	54	30	60	26	115	160	194	45000
27412/3A	70	M20	190	Ø 150	17	26	54	30	85	26	140	210	244	45000
27414/3A	45	M24	140	Ø 150	20	26	54	35	60	30	115	160	194	60000
27416/3A	70	M24	190	Ø 150	20	26	54	35	85	30	140	210	244	60000
27418/3A	40	M30	135	Ø 150	26	26	54	42	60	36	115	155	189	80000
27420/3A	65	M30	185	Ø 150	26	26	54	42	85	36	140	205	239	80000
27422/3A	65	M30	235	Ø 150	26	26	54	42	85	36	190	255	289	80000
27424/3A	40	M36	135	Ø 150	32	26	54	50	60	42	115	155	189	80000
27426/3A	65	M36	185	Ø 150	32	26	54	50	85	42	140	205	239	80000
27428/3A	65	M36	235	Ø 150	32	26	54	50	85	42	190	255	289	80000

- Sistema di livellamento progettato per l'industria lattiero casearia, farmaceutica e alimentare, nel rispetto delle più severe norme igieniche, realizzato in accordo con la normativa 3-A.

Caratteristiche: BASE DAL PIENO CON FISSAGGIO Ø 100/120/150

Features: SOLID BOLT/DOWN BASE Ø 100/120/150



Code: DDM12I/3A

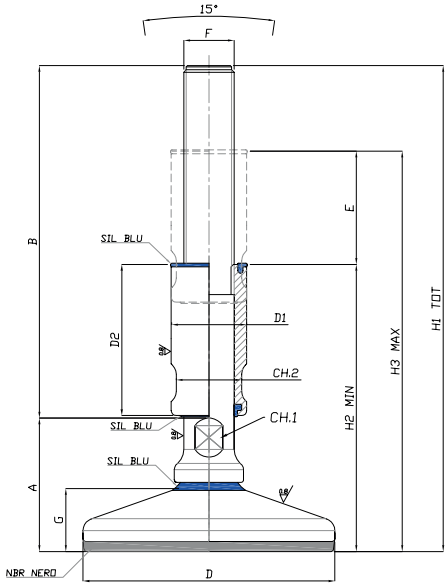
CODICE CODE	E - CORSA DI REGOLAZIONE REGULATION STROKE	DIMENSIONI PRINCIPALI - MAIN DIMENSIONS													CARICO STATICO STATIC LOAD NEWTON
		F	B	D	⬬	G	A	D1	D2	CH2	H2	H3	H1	I	
27360F/3A	45	M16	140	Ø 100	13	21	49	24	60	20	110	155	189	70	40000
27362F/3A	70	M16	190	Ø 100	13	21	49	24	85	20	135	205	239	70	40000
27364F/3A	45	M20	140	Ø 100	17	21	49	30	60	26	110	155	189	70	45000
27366F/3A	70	M20	190	Ø 100	17	21	49	30	85	26	135	205	239	70	45000
27368F/3A	45	M24	140	Ø 100	20	21	49	35	60	30	110	155	189	70	55000
27370F/3A	70	M24	190	Ø 100	20	21	49	35	85	30	135	205	239	70	55000
27372F/3A	40	M30	135	Ø 100	26	21	49	42	60	36	110	150	184	70	60000
27374F/3A	65	M30	185	Ø 100	26	21	49	42	85	36	135	200	234	70	60000
27380F/3A	45	M16	140	Ø 120	13	23	51	24	60	20	112	157	191	86	40000
27382F/3A	70	M16	190	Ø 120	13	23	51	24	85	20	137	207	241	86	40000
27384F/3A	45	M20	140	Ø 120	17	23	51	30	60	26	112	157	191	86	45000
27386F/3A	70	M20	190	Ø 120	17	23	51	30	85	26	137	207	241	86	45000
27388F/3A	45	M24	140	Ø 120	20	23	51	35	60	30	112	157	191	86	60000
27390F/3A	70	M24	190	Ø 120	20	23	51	35	85	30	137	207	241	86	60000
27392F/3A	40	M30	135	Ø 120	26	23	51	42	60	36	112	152	186	86	80000
27394F/3A	65	M30	185	Ø 120	26	23	51	42	85	36	137	202	236	86	80000
27396F/3A	65	M30	235	Ø 120	26	23	51	42	85	36	187	252	286	86	80000
27398F/3A	40	M36	135	Ø 120	32	23	51	50	60	45	112	152	186	86	80000
27400F/3A	65	M36	185	Ø 120	32	23	51	50	85	45	137	202	236	86	80000
27402F/3A	65	M36	235	Ø 120	32	23	51	50	85	45	187	252	286	86	80000
27410F/3A	45	M20	140	Ø 150	17	26	54	30	60	26	115	160	194	110	45000
27412F/3A	70	M20	190	Ø 150	17	26	54	30	85	26	140	210	244	110	45000
27414F/3A	45	M24	140	Ø 150	20	26	54	35	60	30	115	160	194	110	60000
27416F/3A	70	M24	190	Ø 150	20	26	54	35	85	30	140	210	244	110	60000
27418F/3A	40	M30	135	Ø 150	26	26	54	42	60	36	115	155	189	110	80000
27420F/3A	65	M30	185	Ø 150	26	26	54	42	85	36	140	205	239	110	80000
27422F/3A	65	M30	235	Ø 150	26	26	54	42	85	36	190	255	289	110	80000
27424F/3A	40	M36	135	Ø 150	32	26	54	50	60	42	115	155	189	110	80000
27426F/3A	65	M36	185	Ø 150	32	26	54	50	85	42	140	205	239	110	80000
27428F/3A	65	M36	235	Ø 150	32	26	54	50	85	42	190	255	289	110	80000

- Sistema di livellamento progettato per l'industria lattiero casearia, farmaceutica e alimentare, nel rispetto delle più severe norme igieniche, realizzato in accordo con la normativa 3-A.

Mediatec Srl - Vicolo Boccacavalla, 3H - 31044 Montebelluna (TV) / T. +39 0423.614169 - F. +39 0423.605864
www.mediatecsrl.it - info@mediatecsrl.it / P.I. - C.F. 03616780262 / Cap.Soc. Int. Vers. €12.000

Caratteristiche: BASE VULCANIZZATA DAL PIENO Ø 60/80/100

Features: SOLID VULCANIZED BASE Ø 60/80/100

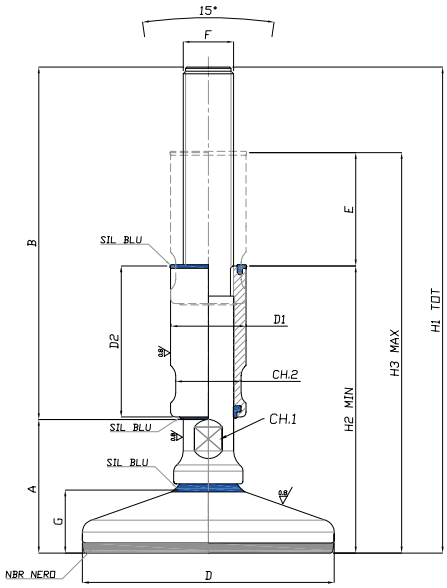


CODICE CODE	E - CORSA DI REGOLAZIONE REGULATION STROKE	DIMENSIONI PRINCIPALI - MAIN DIMENSIONS												CARICO STATICO STATIC LOAD NEWTON
		F	B	D		G	A	D1	D2	CH2	H2	H3	H1	
27321/3A	45	M12	140	Ø 60	13	20	48	24	60	20	109	154	188	25000
27323/3A	70	M12	190	Ø 60	13	20	48	24	85	20	134	204	238	25000
27325/3A	45	M16	140	Ø 60	13	20	48	24	60	20	109	154	188	40000
27327/3A	70	M16	190	Ø 60	13	20	48	24	85	20	134	204	238	40000
27329/3A	45	M20	140	Ø 60	17	20	48	30	60	24	109	154	188	45000
27331/3A	70	M20	190	Ø 60	17	20	48	30	85	24	134	204	238	45000
27341/3A	45	M16	140	Ø 80	13	22	50	24	60	20	111	156	190	40000
27343/3A	70	M16	190	Ø 80	13	22	50	24	85	20	136	206	240	40000
27345/3A	45	M20	140	Ø 80	17	22	50	30	60	26	111	156	190	45000
27347/3A	55	M20	142	Ø 80	17	22	50	30	70	26	120	175	192	45000
27349/3A	70	M20	190	Ø 80	17	22	50	30	85	26	136	206	240	45000
27351/3A	45	M24	140	Ø 80	20	22	50	35	60	30	111	156	190	50000
27353/3A	70	M24	190	Ø 80	20	22	50	35	85	30	136	206	240	50000
27361/3A	45	M16	140	Ø 100	13	25	53	24	60	20	114	159	193	40000
27363/3A	70	M16	190	Ø 100	13	25	53	24	85	20	139	209	243	40000
27365/3A	45	M20	140	Ø 100	17	25	53	30	60	26	114	159	193	45000
27367/3A	70	M20	190	Ø 100	17	25	53	30	85	26	139	209	243	45000
27369/3A	45	M24	140	Ø 100	20	25	53	35	60	30	114	159	193	55000
27371/3A	70	M24	190	Ø 100	20	25	53	35	85	30	139	209	243	55000
27373/3A	40	M30	135	Ø 100	26	25	53	42	60	36	114	154	188	60000
27375/3A	65	M30	185	Ø 100	26	25	53	42	85	36	139	204	238	60000

- Sistema di livellamento progettato per l'industria lattiero casearia, farmaceutica e alimentare, nel rispetto delle più severe norme igieniche, realizzato in accordo con la normativa 3-A.

Caratteristiche: BASE VULCANIZZATA DAL PIENO Ø 120/150

Features: SOLID VULCANIZED BASE Ø 120/150



CODICE CODE	E - CORSA DI REGOLAZIONE REGULATION STROKE	DIMENSIONI PRINCIPALI - MAIN DIMENSIONS												CARICO STATICO STATIC LOAD NEWTON
		F	B	D		G	A	D1	D2	CH2	H2	H3	H1	
27381/3A	45	M16	140	Ø 120	13	27	55	24	60	20	116	161	195	40000
27383/3A	70	M16	190	Ø 120	13	27	55	24	85	20	141	211	245	40000
27385/3A	45	M20	140	Ø 120	17	27	55	30	60	26	116	161	195	45000
27387/3A	70	M20	190	Ø 120	17	27	55	30	85	26	141	211	245	45000
27389/3A	45	M24	140	Ø 120	20	27	55	35	60	30	116	161	195	60000
27391/3A	70	M24	190	Ø 120	20	27	55	35	85	30	141	211	245	60000
27393/3A	40	M30	135	Ø 120	26	27	55	42	60	36	116	156	190	80000
27395/3A	65	M30	185	Ø 120	26	27	55	42	85	36	141	206	240	80000
27397/3A	65	M30	235	Ø 120	26	27	55	42	85	36	191	256	290	80000
27399/3A	40	M36	135	Ø 120	32	27	55	50	60	45	116	156	190	80000
27401/3A	65	M36	185	Ø 120	32	27	55	50	85	45	141	206	240	80000
27403/3A	65	M36	235	Ø 120	32	27	55	50	85	45	191	256	290	80000
27411/3A	45	M20	140	Ø 150	17	31	59	30	60	26	120	165	199	45000
27413/3A	70	M20	190	Ø 150	17	31	59	30	85	26	145	215	249	45000
27415/3A	45	M24	140	Ø 150	20	31	59	35	60	30	120	165	199	60000
27417/3A	70	M24	190	Ø 150	20	31	59	35	85	30	145	215	249	60000
27419/3A	40	M30	135	Ø 150	26	31	59	42	60	36	120	160	194	80000
27421/3A	65	M30	185	Ø 150	26	31	59	42	85	36	145	210	244	80000
27423/3A	65	M30	235	Ø 150	26	31	59	42	85	36	195	260	294	80000
27425/3A	40	M36	135	Ø 150	32	31	59	50	60	45	120	160	194	80000
27427/3A	65	M36	185	Ø 150	32	31	59	50	85	45	145	210	244	80000
27429/3A	65	M36	235	Ø 150	32	31	59	50	85	45	195	260	294	80000

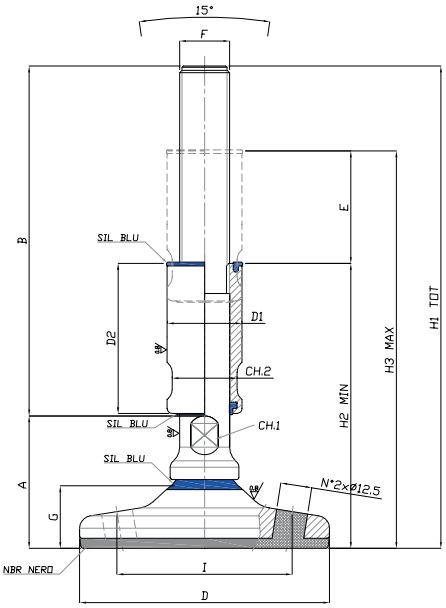
- Sistema di livellamento progettato per l'industria lattiero casearia, farmaceutica e alimentare, nel rispetto delle più severe norme igieniche, realizzato in accordo con la normativa 3-A.

Mediatec Srl - Vicolo Boccacavalla, 3H - 31044 Montebelluna (TV) / T. +39 0423.614169 - F. +39 0423.605864
www.mediatecsrl.it - info@mediatecsrl.it / P.I. - C.F. 03616780262 / Cap.Soc. Int. Vers. €12.000

Piede Inox 3A — TEKNOHYGIENIC

Caratteristiche: BASE VULCANIZZATA DAL PIENO CON FISSAGGIO Ø 100/120/150

Features: SOLID VULCANIZED BOLT/DOWN BASE Ø 100/120/150



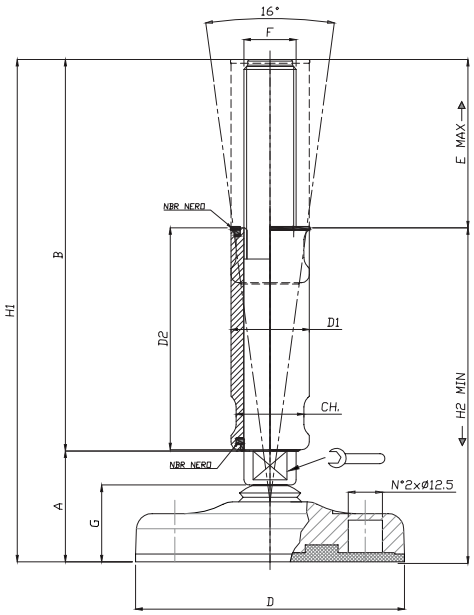
Code: DDM12I/3A

CODICE CODE	E - CORSA DI REGOLAZIONE REGULATION STROKE	DIMENSIONI PRINCIPALI - MAIN DIMENSIONS													CARICO STATICO STATIC LOAD NEWTON
		F	B	D		G	A	D1	D2	CH2	H2	H3	H1	I	
27361F/3A	45	M16	140	Ø 100	13	25	53	24	60	20	114	159	193	70	40000
27363F/3A	70	M16	190	Ø 100	13	25	53	24	85	20	139	209	243	70	40000
27365F/3A	45	M20	140	Ø 100	17	25	53	30	60	26	114	159	193	70	45000
27367F/3A	70	M20	190	Ø 100	17	25	53	30	85	26	139	209	243	70	45000
27369F/3A	45	M24	140	Ø 100	20	25	53	35	60	30	114	159	193	70	55000
27371F/3A	70	M24	190	Ø 100	20	25	53	35	85	30	139	209	243	70	55000
27373F/3A	40	M30	135	Ø 100	26	25	53	42	60	36	114	154	188	70	60000
27375F/3A	65	M30	185	Ø 100	26	25	53	42	85	36	139	204	238	70	60000
27381F/3A	45	M16	140	Ø 120	13	27	55	24	60	20	116	161	195	86	40000
27383F/3A	70	M16	190	Ø 120	13	27	55	24	85	20	141	211	245	86	40000
27385F/3A	45	M20	140	Ø 120	17	27	55	30	60	26	116	161	195	86	45000
27387F/3A	70	M20	190	Ø 120	17	27	55	30	85	26	141	211	245	86	45000
27389F/3A	45	M24	140	Ø 120	20	27	55	35	60	30	116	161	195	86	60000
27391F/3A	70	M24	190	Ø 120	20	27	55	35	85	30	141	211	245	86	60000
27393F/3A	40	M30	135	Ø 120	26	27	55	42	60	36	116	156	190	86	80000
27395F/3A	65	M30	185	Ø 120	26	27	55	42	85	36	141	206	240	86	80000
27397F/3A	65	M30	235	Ø 120	26	27	55	42	85	36	191	256	290	86	80000
27399F/3A	40	M36	135	Ø 120	32	27	55	50	60	45	116	156	190	86	80000
27401F/3A	65	M36	185	Ø 120	32	27	55	50	85	45	141	206	240	86	80000
27403F/3A	65	M36	235	Ø 120	32	27	55	50	85	45	191	256	290	86	80000
27411F/3A	45	M20	140	Ø 150	17	31	59	30	60	26	120	165	199	110	45000
27413F/3A	70	M20	190	Ø 150	17	31	59	30	85	26	145	215	249	110	45000
27415F/3A	45	M24	140	Ø 150	20	31	59	35	60	30	120	165	199	110	60000
27417F/3A	70	M24	190	Ø 150	20	31	59	35	85	30	145	215	249	110	60000
27419F/3A	40	M30	135	Ø 150	26	31	59	42	60	36	120	160	194	110	80000
27421F/3A	65	M30	185	Ø 150	26	31	59	42	85	36	145	210	244	110	80000
27423F/3A	65	M30	235	Ø 150	26	31	59	42	85	36	195	260	294	110	80000
27425F/3A	40	M36	135	Ø 150	32	31	59	50	60	45	120	160	194	110	80000
27427F/3A	65	M36	185	Ø 150	32	31	59	50	85	45	145	210	244	110	80000
27429F/3A	65	M36	235	Ø 150	32	31	59	50	85	45	195	260	294	110	80000

- Sistema di livellamento progettato per l'industria lattiero casearia, farmaceutica e alimentare, nel rispetto delle più severe norme igieniche, realizzato in accordo con la normativa 3-A.

Caratteristiche: BASE IN POLYAMIDE Ø 103/123, STELO SNODATO 16°

Features: POLYAMIDE BASE Ø 103/123, 16° ARTICULATED STEM



CODICE CODE	E - CORSA DI REGOLAZIONE REGULATION STROKE	DIMENSIONI PRINCIPALI - MAIN DIMENSIONS											CARICO STATICO STATIC LOAD NEWTON
		F	B	D		G	A	D1	D2	CH	H2	H1	
15250	65mm	M20	150	Ø103	17	30	43	30	85	26	128	193	20000
15251	65mm	M24	150	Ø103	20	30	44	35	85	30	129	194	20000
15253	65mm	M20	150	Ø123	17	32	45	30	85	26	130	195	30000
15254	65mm	M24	150	Ø123	20	32	46	35	85	30	131	196	30000
15255	65mm	M30	150	Ø123	26	32	47	42	85	36	132	197	30000

- Sistema di livellamento progettato per l'industria lattiero casearia, farmaceutica e alimentare nel rispetto delle più severe norme igieniche. La guarnizione all'interno della bussola aderendo sulla parte liscia dello stelo impedisce ogni intrusione di sporco e batteri.

- Materiale base: poliammide rinforzata con fibra di vetro. Colore nero. Materiale stelo: acciaio inox AISI 304 (a richiesta AISI 316)

- I valori dei carichi sopra riportati sono calcolati in condizioni statiche alla metà della lunghezza dello stelo filettato. Qualora s'intendesse utilizzare i supporti in presenza di vibrazioni o carichi in movimento, tali valori dovranno essere adeguatamente ridotti. Per ulteriori chiarimenti consultare il nostro ufficio tecnico. Ogni nostra responsabilità decade in caso di manomissioni o modifiche dei componenti.

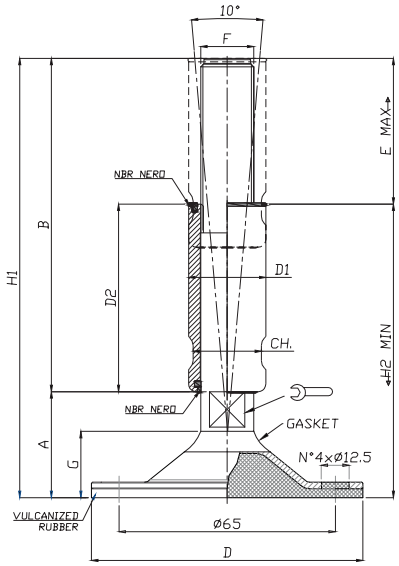
- *Leveling system planned for diary, pharmaceutical and food industry in respect of the strictest hygienic regulations. Bush provided with a gasket, which by adhering to the smooth surface of the screw avoids any dirt intrusion.*

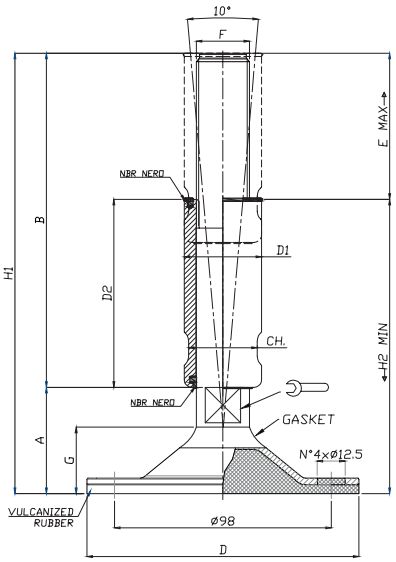
- *Material: black polyamide base. Stainless steel screw 1.4301 (1.4401on request)*

- *Load values above mentioned have to be considered referring to static conditions calculated at the half of the screw length. In conditions of vibrations or in presence of dynamic loads these values should be reduced. For further information consult our technical office. We cannot accept responsibility for mounts that have been tampered or modified*

Caratteristiche: BASE VULCANIZZATA CON 2 & 4 FORI Ø 85/123, STELO SNODATO 8°

Features: PRESSED VULCANIZED BASE WITH 2 & 4 BORES Ø 85/123, 8° ARTICULATED STEM





CODICE CODE	E - CORSA DI REGOLAZIONE REGULATION STROKE	DIMENSIONI PRINCIPALI - MAIN DIMENSIONS											CARICO STATICO STATIC LOAD NEWTON
		F	B	D		G	A	D1	D2	CH	H2	H1	
15800/V	40mm	M16	125	Ø85	17	24	37	24	24	20	97	162	12000
15802/V	65mm	M16	150	Ø85	17	24	37	24	24	20	122	187	12000
15804/V	65mm	M20	150	Ø85	17	24	37	30	24	26	122	187	12000
15805/V	65mm	M20	200	Ø85	17	24	37	30	24	26	172	237	12000
15806/V	65mm	M16	150	Ø123	17	30	43	24	30	20	128	193	20000
15808/V	65mm	M20	150	Ø123	17	30	43	30	30	26	128	193	20000
* 15810/V	65mm	M24	150	Ø123	20	30	44	35	30	30	129	194	20000
* 15812/V	65mm	M30	150	Ø123	26	30	45	42	30	36	130	195	20000
15813/V	65mm	M20	200	Ø123	17	30	43	30	30	26	178	243	20000
* 15815/V	65mm	M24	200	Ø123	20	30	44	35	30	30	179	244	20000
* 15817/V	65mm	M30	200	Ø123	26	30	45	42	30	36	180	245	20000

* Disponibile con Filettatura a passo fine. Aggiungere "**/P2**"al codice
*Available with Thin pitch thread. Please, add "**/P2**" to the code*

- Base stampata in acciaio inox AISI 304. Possibilità di forare la base ottenendo così fori per il fissaggio. Gomma vulcanizzata NBR 80 shore. Stelo e boccola in acciaio inox AISI 304

- I valori dei carichi sopra riportati sono calcolati in condizioni statiche alla metà della lunghezza dello stelo filettato. Qualora s'intendesse utilizzare i supporti in presenza di vibrazioni o carichi in movimento, tali valori dovranno essere adeguatamente ridotti. Per ulteriori chiarimenti consultare il nostro ufficio tecnico. Ogni nostra responsabilità decade in caso di manomissioni o modifiche dei componenti.

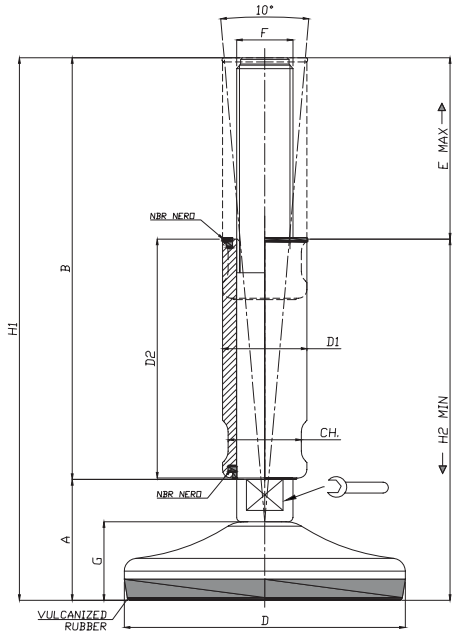
- *Material: Stainless steel base 1.4301. Possibility to drill the rubber to obtain fixing holes. Pad: vulcanized rubber NBR 80 shore. Stainless steel screw and bush 1.4301*

- *Load values above mentioned have to be considered referring to static conditions calculated at the half of the screw length. In conditions of vibrations or in presence of dynamic loads these values should be reduced. For further information consult our technical office. We cannot accept responsibility for mounts that have been tampered or modified*

Piede Inox USDA

Caratteristiche: BASE DAL PIENO Ø 60/80/100/120, STELO SNODATO 5°

Features: SOLID BASE Ø 60/80/100/120, 5° ARTICULATED STEM



** Gomma EPDM Grigia
Grey EPDM RUBBER

	CODICE CODE	E - CORSA DI REGOLAZIONE REGULATION STROKE	DIMENSIONI PRINCIPALI - MAIN DIMENSIONS											CARICO STATICO STATIC LOAD NEWTON
			F	B	D	⬌	G	A	D1	D2	CH2	H2	H1	
	26990	40mm	M16	125	Ø60	17	22	35	24	65	20	95	160	7000
	26992	65mm	M16	150	Ø60	17	22	35	24	85	20	120	185	7000
	26994	65mm	M20	150	Ø60	17	22	35	30	85	26	120	185	7000
	27000	40mm	M16	125	Ø80	17	25	38	24	65	20	98	163	10000
	27002	65mm	M16	150	Ø80	17	25	38	24	85	20	123	188	10000
	27004	65mm	M20	150	Ø80	17	25	38	30	85	26	123	188	10000
	27006	65mm	M20	200	Ø80	17	25	38	30	85	26	173	238	10000
	27020	65mm	M16	150	Ø100	17	30	43	24	85	20	128	193	15000
	27022	65mm	M20	150	Ø100	17	30	43	30	85	26	128	193	15000
*	27024	65mm	M24	150	Ø100	20	30	44	35	85	30	129	194	15000
*	27026	65mm	M30	150	Ø100	26	30	45	42	85	36	130	195	15000
	27027	65mm	M20	200	Ø100	17	30	43	30	85	26	178	243	15000
*	27028	65mm	M24	200	Ø100	20	30	44	35	85	30	179	244	15000
*	27029	65mm	M30	200	Ø100	26	30	45	42	85	36	180	245	15000
	27030	65mm	M16	150	Ø120	17	32	45	24	85	20	130	195	30000
	27032	65mm	M20	150	Ø120	17	32	45	30	85	26	130	195	30000
*	27034	65mm	M24	150	Ø120	20	32	46	35	85	30	131	196	30000
*	27036	65mm	M30	150	Ø120	26	32	47	42	85	36	132	197	30000
	27038	65mm	M20	200	Ø120	17	32	45	30	85	26	180	245	30000
*	27040	65mm	M24	200	Ø120	20	32	46	35	85	30	181	246	30000
*	27042	65mm	M30	200	Ø120	26	32	47	42	85	36	182	247	30000
	27050	65mm	M16	150	Ø150	17	35	48	24	85	20	133	198	30000
	27052	65mm	M20	150	Ø150	17	35	48	30	85	26	133	198	30000
*	27054	65mm	M24	150	Ø150	20	35	49	35	85	30	134	199	40000
*	27056	65mm	M30	150	Ø150	26	35	50	42	85	36	135	200	40000
	27058	65mm	M20	200	Ø150	17	35	48	30	85	26	183	248	30000
*	27060	65mm	M24	200	Ø150	20	35	49	35	85	30	184	249	40000
*	27062	65mm	M30	200	Ø150	26	35	50	42	85	36	185	250	40000

* Disponibile con Filettatura a passo fine. Aggiungere "**/P2**"al codice
*Available with Thin pitch thread. Please, add "**/P2**" to the code*
** Per Gomma EPDM Grigia aggiungere /EG al codice standard
For Grey EPDM rubber please, add /EG to the standard code

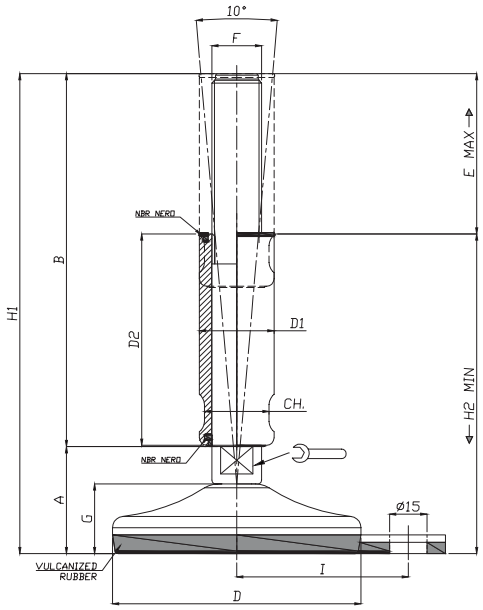
- Materiale base: acciaio inox AISI 304 (a richiesta AISI 316). Gomma NBR 80 Shore; a richiesta EPDM bianca (alta resistenza agli agenti chimici e solventi). Materiale stelo: acciaio inox AISI 304 (a richiesta AISI 316)

- *Material: Stainless steel base 1.4301 (1.4401on request). Pad: vulcanized rubber NBR 80 shore. On request white E.P.D.M. (high resistance against solvents and chemical degreasers)*

Mediatec Srl - Vicolo Boccacavalla, 3H - 31044 Montebelluna (TV) / T. +39 0423.614169 - F. +39 0423.605864
www.mediatecsrl.it - info@mediatecsrl.it / P.I. - C.F. 03616780262 / Cap.Soc. Int. Vers. €12.000

Caratteristiche: BASE VULCANIZZATA CON FISSAGGIO Ø 60/80/100, STELO SNODATO 10°

Features: VULCANIZED BOLT/DOWN BASE Ø 60/80/100, 10° ARTICULATED STEM



	CODICE CODE	E - CORSA DI REGOLAZIONE REGULATION STROKE	DIMENSIONI PRINCIPALI - MAIN DIMENSIONS												CARICO STATICO STATIC LOAD NEWTON
			F	B	D	⬌	G	A	D1	D2	CH	H2	H1	I	
	26990/F	40mm	M16	125	Ø60	17	22	35	24	65	20	95	160	45	7000
	26992/F	65mm	M16	150	Ø60	17	22	35	24	85	20	120	185	45	7000
	26994/F	65mm	M20	150	Ø60	17	22	35	30	85	26	120	185	45	7000
	27000/F	40mm	M16	125	Ø80	17	25	38	24	65	20	98	163	54	10000
	27002/F	65mm	M16	150	Ø80	17	25	38	24	85	20	123	188	54	10000
	27004/F	65mm	M20	150	Ø80	17	25	38	30	85	26	123	188	54	10000
	27006/F	65mm	M20	200	Ø80	17	25	38	30	85	26	173	238	54	10000
	27020/F	65mm	M16	150	Ø100	17	30	43	24	85	20	128	193	69	15000
	27022/F	65mm	M20	150	Ø100	17	30	43	30	85	26	128	193	69	15000
*	27024/F	65mm	M24	150	Ø100	20	30	44	35	85	30	129	194	69	15000
*	27026/F	65mm	M30	150	Ø100	26	30	45	42	85	36	130	195	69	15000
	27027/F	65mm	M20	200	Ø100	17	30	43	30	85	26	178	243	69	15000
*	27028/F	65mm	M24	200	Ø100	20	30	44	35	85	30	179	244	69	15000
*	27029/F	65mm	M30	200	Ø100	26	30	45	42	85	36	180	245	69	15000

* Disponibile con Filettatura a passo fine. Aggiungere "**/P2**"al codice
*Available with Thin pitch thread. Please, add "**/P2**" to the code*

- Sistema di livellamento progettato per l'industria lattiero casearia, farmaceutica e alimentare nel rispetto delle più severe norme igieniche. La guarnizione all'interno della bussola aderendo sulla parte liscia dello stelo impedisce ogni intrusione di sporco e batteri.

- Materiale base: acciaio inox AISI 304 (a richiesta AISI 316). Gomma NBR 80 Shore; a richiesta EPDM bianca (alta resistenza agli agenti chimici e solventi). Materiale stelo: acciaio inox AISI 304 (a richiesta AISI 316)

- I valori dei carichi sopra riportati sono calcolati in condizioni statiche alla metà della lunghezza dello stelo filettato. Qualora s'intendesse utilizzare i supporti in presenza di vibrazioni o carichi in movimento, tali valori dovranno essere adeguatamente ridotti. Per ulteriori chiarimenti consultare il nostro ufficio tecnico. Ogni nostra responsabilità decade in caso di manomissioni o modifiche dei componenti.

- *Leveling system planned for dairy, pharmaceutical and food industry in respect of the strictest hygienic regulations. The bush is provided with a gasket, which by adhering to the smooth surface of the screw avoids any intrusion of dirt.*

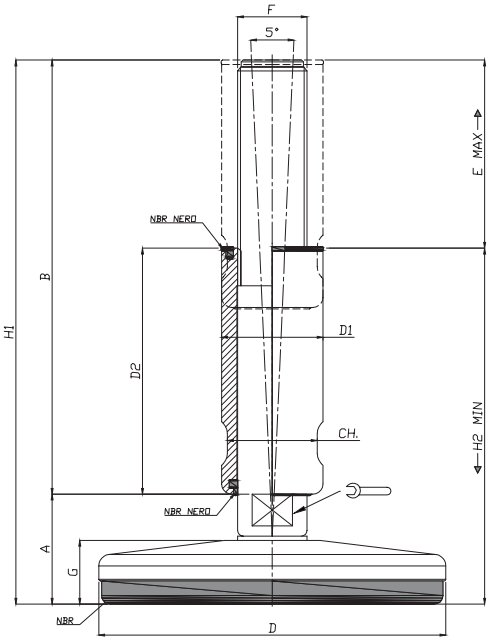
- *Material: Stainless steel base 1.4301 (1.4401on request). Pad: vulcanized rubber NBR 80 shore. On request white E.P.D.M. (high resistance against solvents and chemical degreasers)*

- *Load values above mentioned have to be considered referring to static conditions calculated at the half of the screw length. In conditions of vibrations or in presence of dynamic loads these values should be reduced. For further information consult our technical office. We cannot accept responsibility for mounts that have been tampered or modified*

Piede Inox USDA

Caratteristiche: BASE DAL PIENO Ø 75/100/120/150, STELO SNODATO 5°

Features: VULCANIZED BASE Ø 75/100/120/150, 5° ARTICULATED STEM



CODICE CODE	E - CORSA DI REGOLAZIONE REGULATION STROKE	DIMENSIONI PRINCIPALI - MAIN DIMENSIONS											CARICO STATICO STATIC LOAD NEWTON
		F	B	D	⟷	G	A	D1	D2	CH2	H2	H1	
15298	40mm	M16	125	Ø75	13	18	28	24	65	20	88	153	20000
15299	65mm	M16	150	Ø100	17	22	37	24	85	20	122	187	30000
15300	65mm	M20	150	Ø100	17	22	37	30	85	26	122	187	30000
* 15301	65mm	M24	150	Ø100	20	22	38	35	85	30	123	188	30000
* 15302	65mm	M30	150	Ø100	26	22	39	42	85	36	124	189	30000
15309	65mm	M20	200	Ø100	17	22	37	30	85	26	172	237	30000
* 15310	65mm	M24	200	Ø100	26	22	38	35	85	30	173	238	30000
* 15311	65mm	M30	200	Ø100	26	22	39	42	85	36	174	239	30000
15303	65mm	M20	150	Ø120	17	22	37	30	85	26	122	187	40000
* 15304	65mm	M24	150	Ø120	20	22	38	35	85	30	123	188	40000
* 15305	65mm	M30	150	Ø120	26	22	39	42	85	36	124	189	40000
15312	65mm	M20	200	Ø120	17	22	37	30	85	26	172	237	40000
* 15313	65mm	M24	200	Ø120	20	22	38	35	85	30	173	238	40000
* 15314	65mm	M30	200	Ø120	26	22	39	42	85	36	174	239	40000
15306	65mm	M20	150	Ø150	17	24,5	39	30	85	26	124	189	50000
* 15307	65mm	M24	150	Ø150	20	24,5	40	35	85	30	125	190	50000
* 15308	65mm	M30	150	Ø150	26	24,5	41	42	85	36	126	191	50000
15315	65mm	M20	200	Ø150	17	24,5	39	30	85	26	174	239	50000
* 15316	65mm	M24	200	Ø150	20	24,5	40	35	85	30	175	240	50000
* 15317	65mm	M30	200	Ø150	26	24,5	41	42	85	36	176	241	50000

* Disponibile con Filettatura a passo fine. Aggiungere "**/P2**"al codice
*Available with Thin pitch thread. Please, add "**/P2**" to the code*

- Sistema di livellamento progettato per l'industria lattiero casearia, farmaceutica e alimentare nel rispetto delle più severe norme igieniche. La guarnizione all'interno della bussola aderendo sulla parte liscia dello stelo impedisce ogni intrusione di sporco e batteri.

- Materiale base: acciaio inox AISI 304 (a richiesta AISI 316). Gomma NBR 90 Shore; a richiesta EPDM bianca (alta resistenza agli agenti chimici e solventi). Materiale stelo: acciaio inox AISI 304 (a richiesta AISI 316)

- *Leveling system planned for dairy, pharmaceutical and food industry in respect of the strictest hygienic regulations. The bush is provided with a gasket, which by adhering to the smooth surface of the screw avoids any intrusion of dirt.*

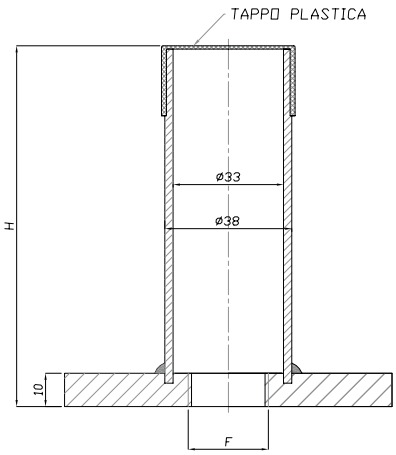
- *Material: stainless steel 1.4301 (1.4401on request). Anti slip pad NBR 90 Shore; on request white E.P.D.M. (high resistance against solvents and chemical degreasers)*

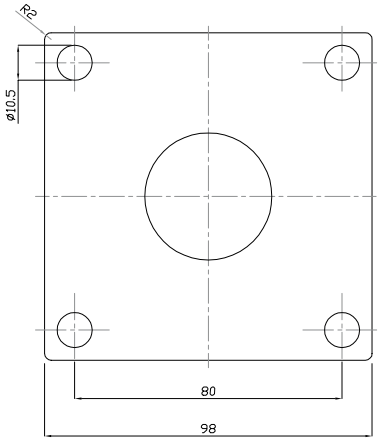
Mediatec Srl - Vicolo Boccacavalla, 3H - 31044 Montebelluna (TV) / T. +39 0423.614169 - F. +39 0423.605864
www.mediatecsrl.it - info@mediatecsrl.it / P.I. - C.F. 03616780262 / Cap.Soc. Int. Vers. €12.000

Piastra Inox

Caratteristiche: SUPPORTO IGIENICO

Features: HYGIENIC SUPPORT





CODICE	DESCRIZIONE	DIMESIONI PRINCIPALI	
		F	H
PST2485	98x98x10 + 4 FORI Ø 10,5	M24	85
PST24110	98x98x10 + 4 FORI Ø 10,5	M24	110
PST3085	98x98x10 + 4 FORI Ø 10,5	M30	85
PST30110	98x98x10 + 4 FORI Ø 10,5	M30	110

Su Richiesta:
Passo Fine
Dimensioni Speciali
Senza fori

On Request:
Fine Pitch
Custom dimensions
No bores

• Flangia igienica di supporto per piedi certificati USDA/3-A, ideale per l'industria lattiero casearia, farmaceutica e alimentare. Da installare tramite viti di fissaggio (non fornite) o saldabile, nel qual caso la flangia viene fornita senza fori.

• Materiale: acciaio inox AISI 304, copritesta LDPE blu o bianco

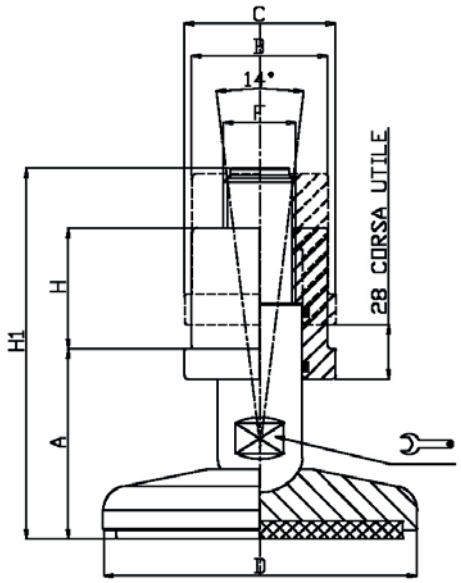
• *Hygienic flange for supporting USDA/3-A feet, ideal for dairy, pharmaceutical and food industry. To be installed by screws (not supplied) or by welding, in which case flange can be supplied without holes*

• *Material: stainless steel AISI 304, end-tube LDPE blue or white*

Piede Inox per Cisterne

Caratteristiche: BASE DAL PIENO CON NICCHIA, ANGOLO 14°

Features: SOLID BASE WITH NICHE, 14° ANGLE



CODICE - CODE		CORSA DI REGOLAZIONE REGULATION STROKE	DIMENSIONI PRINCIPALI - MAIN DIMENSIONS								CARICO STATICO STATIC LOAD NEWTON
standard standard	antiscivolo antislip		F	B	C		D	A	H	H1	
16000	16001	18mm	3/4G	45	50	26	Ø100	47	39	120	70000
16002	16003	18mm	3/4G	45	50	26	Ø120	47	39	120	98000
16004	16005	28mm	1"1/4G	60	65	40	Ø100	63	50	151	100000
16006	16007	28mm	1"1/4G	60	65	40	Ø120	63	50	156	150000
16008	16009	28mm	1"1/4G	60	65	40	Ø160	63	50	156	200000

- Sistema di livellamento progettato per l'industria lattiero casearia, farmaceutica e alimentare nel rispetto delle più severe norme igieniche. La guarnizione all'interno della bussola aderendo sulla parte liscia dello stelo impedisce ogni intrusione di sporco e batteri.

- Materiale base: acciaio inox AISI 304 (a richiesta AISI 316). Gomma NBR 80 Shore; a richiesta EPDM bianca (alta resistenza agli agenti chimici e solventi). Materiale stelo: acciaio inox AISI 304 (a richiesta AISI 316)

- I valori dei carichi sopra riportati sono calcolati in condizioni statiche alla metà della lunghezza dello stelo filettato. Qualora s'intendesse utilizzare i supporti in presenza di vibrazioni o carichi in movimento, tali valori dovranno essere adeguatamente ridotti. Per ulteriori chiarimenti consultare il nostro ufficio tecnico. Ogni nostra responsabilità decade in caso di manomissioni o modifiche dei componenti.

- *Leveling system planned for dairy, pharmaceutical and food industry in respect of the strictest hygienic regulations. The bush is provided with a gasket, which by adhering to the smooth surface of the screw avoids any intrusion of dirt.*

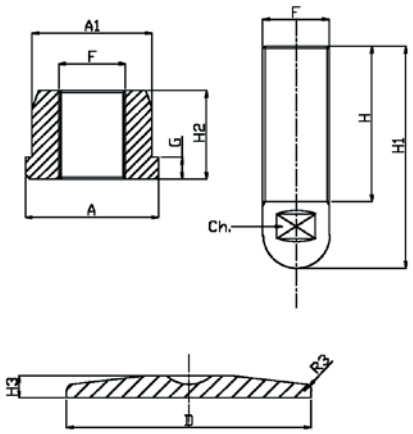
- *Material: Stainless steel 1.4301 (1.4401on request). Anti slip pad: NBR 80 shore. on request, white E.P.D.M. (high resistance against solvents and chemical degreasers)*

- *Load values above mentioned have to be considered referring to static conditions calculated at the half of the screw length. In conditions of vibrations or in presence of dynamic loads these values should be reduced. For further information consult our technical office. We cannot accept responsibility for mounts that have been tampered or modified*

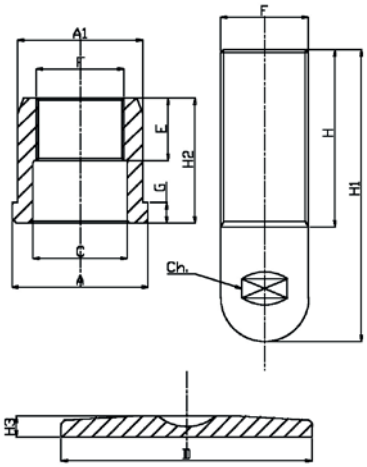
Mediatec Srl - Vicolo Boccacavalla, 3H - 31044 Montebelluna (TV) / T. +39 0423.614169 - F. +39 0423.605864
www.mediatecsrl.it - info@mediatecsrl.it / P.I. - C.F. 03616780262 / Cap.Soc. Int. Vers. €12.000

Caratteristiche: BASE DAL PIENO CON NICCHIA, ANGOLO 14°

Features: SOLID BASE WITH NICH, 14° ANGLE



CODICE - CODE	DIMENSIONI PRINCIPALI - MAIN DIMENSIONS										CARICO STATICO STATIC LOAD NEWTON
	A	A1	G	CH	D	F	H	H1	H2	H3	
16010	Ø 60	Ø 54	8	17	80	M20	70	100	25	10	35000
16030	Ø 60	Ø 54	10	20	100	M24	70	100	40	10	70000
16031	Ø 60	Ø 54	10	26	120	M30	70	100	40	10	80000
16041	Ø 80	Ø 75	10	26	120	M30	100	140	25	10	80000
16050	Ø 60	Ø 54	10	36	150	M40	100	140	50	15	120000
16051	Ø 60	Ø 54	10	36	200	M40	100	140	50	15	120000



CODICE CODE	DIMENSIONI PRINCIPALI - MAIN DIMENSIONS											CARICO STATICO STATIC LOAD NEWTON
	A	A1	C	G	E	CH	D	F	H	H1	H2	H3	
16021	Ø 50	Ø 45	Ø 32	10	20	26	100	3/4 GAS	50	110	50	10	70000
16040	Ø 60	Ø 55	Ø 38	10	30	30	120	1" GAS	85	140	60	10	90000
16042	Ø 60	Ø 55	Ø 45	10	30	36	120	1" 1/4 GAS	85	140	60	10	100000

- Sistema di livellamento progettato per l'industria lattiero casearia, enologica, farmaceutica e alimentare nel rispetto delle più severe norme igieniche.

- Materiale base: acciaio inox AISI 304 (a richiesta AISI 316). Materiale stelo: acciaio inox AISI 304 (a richiesta AISI 316)

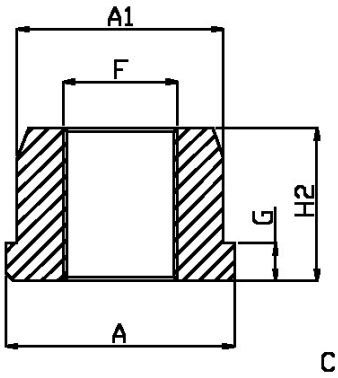
- *Leveling system planned for dairy, wine, pharmaceutical and food industry in respect of the strictest hygienic regulations.*

- *Material: Stainless steel 1.4301 (1.4401 on request)*

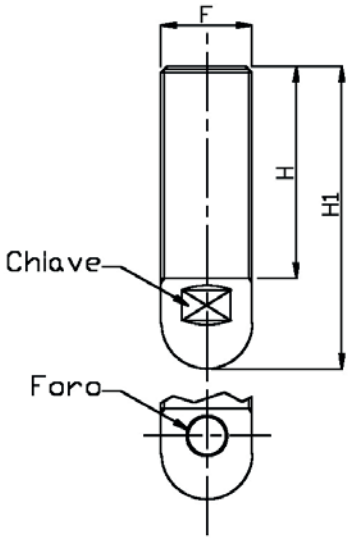
Caratteristiche: BASI DAL PIENO CON NICCHIA, VITI E BOCCOLE

Features: SOLID BASES WITH NICHE, SCREWS AND SLEEVES

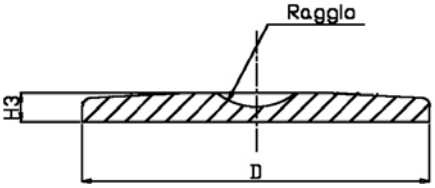
CODICE - CODE	DIMENSIONI PRINCIPALI - MAIN DIMENSIONS				
	A	A1	G	F	H2
B40M20	40	32	5	M20	35
B40M24	40	32	5	M24	35
B50M24	50	45	10	M24	30
B50M30	50	45	10	M30	30
B60M20	60	54	10	M20	25
B60M24	60	54	10	M24	30
B60M30	60	54	10	M30	30
B60M40	60	54	10	M40	50
B80M24	80	75	10	M24	25
B80M30	80	75	10	M30	30
B80M40	80	75	10	M40	40



CODICE - CODE	DIMENSIONI PRINCIPALI - MAIN DIMENSIONS				
	F	H	H1	CHIAVE DI REGOLAZIONE REGOLATION KEY	FORO DI REGOLAZIONE REGOLATION HOLE
SM20-100	M20	70	100	17	
SM24-100	M24	70	100	20	
SM30-100	M30	70	100	26	
SM30-140	M30	100	140	26	
SM40-140	M40	100	140	36	
SM20-100F	M20	70	100		10,5
SM24-100F	M24	70	100		10,5
SM30-100F	M30	70	100		12,5
SM30-140F	M30	100	140		12,5
SM40-140F	M40	100	140		12,5



CODICE - CODE	DIMENSIONI PRINCIPALI - MAIN DIMENSIONS		
	D	H3	RAGGIO - RADIUS
P80M20	80	10	10 per M20
P100M24	100	10	12 per M24
P100M30	100	10	15 per M30
P120M30	120	10	15 per M30
P120M40	120	10	20 per M40
P150M30	150	15	15 per M30
P150M40	150	15	20 per M40
P200M40	200	15	20 per M40



- Sistema di livellamento progettato per l'industria lattiero casearia, enologica, farmaceutica e alimentare nel rispetto delle più severe norme igieniche.
- Materiale base: acciaio inox AISI 304 (a richiesta AISI 316). Materiale stelo: acciaio inox AISI 304 (a richiesta AISI 316)
- *Leveling system planned for dairy, wine, pharmaceutical and food industry in respect of the strictest hygienic regulations.*
- *Material: Stainless steel 1.4301 (1.4401 on request)*

Mediatec Srl - Vicolo Boccacavalla, 3H - 31044 Montebelluna (TV) / T. +39 0423.614169 - F. +39 0423.605864
www.mediatecsrl.it - info@mediatecsrl.it / P.I. - C.F. 03616780262 / Cap.Soc. Int. Vers. €12.000

Initially Issued: 04/20/2016 Certificate No.: 29

3-A Sanitary Standards, Inc.

Replacement Parts and System Component Qualification Certificate

This Is To Acknowledge That

Type of Part(s): 3-A RPSCQC for (00-00) General Requirements

Model Designations: COP Models: Panel Knobs: 300xxx/xxxxxx/3A, 300xxx/xxxxxx/316/3A; Panel Handles: 4000xx/3A, 4000xx/316/3A; Panel Latches: 7017xxxx/(A/D/E)/3A, 7017xxxx/(A/D/E)/316/3A; Acorn Nuts: DDMxI/316/3A, DDMxI/Pxx/316/3A, DDxxxxxUNCI/316/3A, DDMxI/xxx/316/3A, DDMxI/Pxx/xxx/316/3A, DDxxxxxUNCI/xxx/316/3A, DDMxI/3A, DDMxI/Pxx/3A, DDxxxxxUNCI/3A, DDMxI/xxx/3A, DDMxI/Pxx/xxx/3A, DDxxxxUNCI/xxx/3A Acorn NutsThreaded: DMMxI/316/3A, DMMxI/Pxx/316/3A, DMxxxxxUNCI/316/3A, DMMxI/xxx/316/3A, DMMxI/Pxx/xxx/316/3A, DMxxxxxUNCI/xxx/316/3A, DMMxI/3A, DMMxI/Pxx/3A, DMxxxxxUNCI/3A, DMMxI/xxx/3A, DMMxI/Pxx/xxx/3A, DMxxxxUNCI/xxx/3A; Gaskets: GIxxxx/3A, GExxxx/3A, GIxxxx/xxx, GExxxx/xxx

Valid through: December 31, 2017

Timothy R. Rugh
Executive Director, 3-A sanitary Standards, Inc.

*****

The issuance of this replacement part system component qualification certificate (RPSCQC) is based upon the voluntary certification, by the applicant for it, that the equipment listed above conforms fully with the 3-A Sanitary Standards or 3-A Accepted Practices designated. Legal responsibility for conformance is solely that of the holder of this RPSCQC Certificate, and 3-A Sanitary Standards, Inc. does not warrant that the holder of an authorization at all times conforms with the provisions of the said 3-A Sanitary Standard(s) or Accepted Practice(s). This in no way affects the responsibility of 3-A Sanitary Standards, Inc. to take appropriate action in such cases in which evidence of nonconformance had been established.

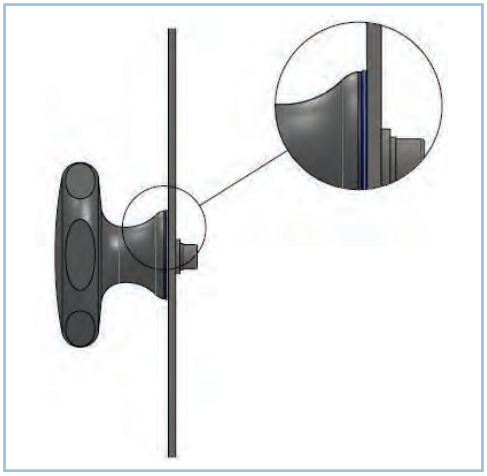
Next TPV Inspection/Report due: **April 2021**

MANUALE D'INSTALLAZIONE SANIFICAZIONE & MANUTENZIONE

INSTALLATION AND CLEANING MANUAL

Il sistema di Volantino è stato appositamente progettato per rispettare i più severi standard igienici dell'industria lattiero casearia, farmaceutica e alimentare come per esempio la 3-A "00-00".
La presenza della guarnizione nella parte inferiore, che viene a contatto con il macchinario, impediscono ogni intrusione di sporco e batteri.

Il volantino è appositamente progettato per impedire ristagni di prodotto, per ridurre al minimo i tempi di lavaggio ed il conseguente utilizzo di detergenti.



The hand-wheel has been specially designed to meet the strictest hygiene standards of the dairy, food and pharmaceutical industries such as the 3-A "00-00". The presence of the gasket in contact with the surface of the equipment, prevents any intrusion of dirt and bacteria.

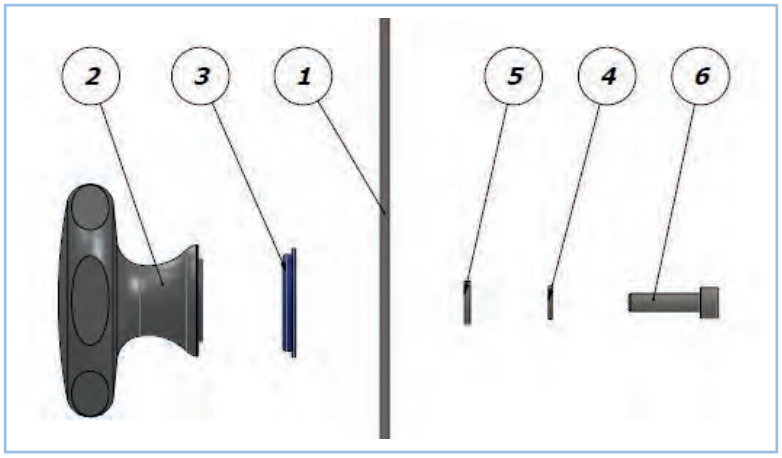
Thanks to its hygienic design this star knob minimizes washing time and detergents consumption.

ISTRUZIONI PER L'INSTALLAZIONE

Prima di iniziare l'installazione del Volantino Inox a Lobi, verificare che non vi siano imperfezioni che possano danneggiare la guarnizione e trattare la superficie del pannello con uno sgrassante food grade, avendo cura di eliminare tutte le impurità.

INSTALLATION INSTRUCTIONS

Before starting the installation of the steel hand-wheel, check that there are no imperfections that can damage the seal and treat the surface of the panel with a degreaser food grade, making sure to remove all the impurities.



Pos. 1 Lamiera
Pos. 2 Volantino Inox a Lobi
Pos. 3 Guarnizione Volantino
Pos. 4 Rondella Grower
Pos. 5 Rondella Piana
Pos. 6 Vite TCEI M5x20

Inserire la guarnizione Pos. 3 nell' apposita cava, avendo cura di non danneggiarla.
Serrare la vite TCEI con chiave a brugola.

Pos. 1 *Sheet*
Pos. 2 *Inox hand-wheeler lobe*
Pos. 3 *Hand-wheel Seal*
Pos. 4 *Washer*
Pos. 5 *Flat Piana*
Pos. 6 *TCEI screw M5x20*

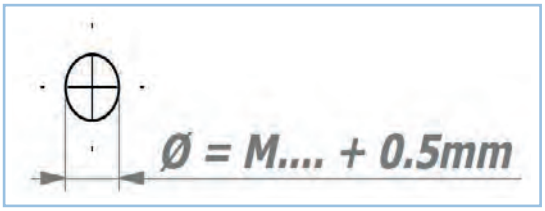
Insert the gasket Pos. 3 in its seat , taking care to not damage it. Tighten the socket head cap screw with the Allen wrench.

Mediatec Srl - Vicolo Boccacavalla, 3H - 31044 Montebelluna (TV) / T. +39 0423.614169 - F. +39 0423.605864
www.mediatecsrl.it - info@mediatecsrl.it / P.I. - C.F. 03616780262 / Cap.Soc. Int. Vers. €12.000

PREFORO DI MONTAGGIO

M 6	**Ø = 6.5mm**
M 8	**Ø = 8.5mm**
M 10	**Ø = 10.5mm**

ASSEMBLY HOLE



LAVAGGIO

1) Fare un primo risciacquo con acqua alla temperatura massima di 40° C.

2) Distribuire e lasciar agire per circa 10 minuti un detergente Alkalino alla temperatura massimo di 100° C rispettando le specifiche di concentrazione del fornitore della soluzione di lavaggio.

3) Usare un getto ad alta pressione (8-12) bar per risciacquare con acqua calda (max 100° C), il getto ad alta pressione dovrà essere indirizzato verso il volantino con un'inclinazione di circa 45° ed una distanza di almeno 300 mm per scongiurare il rischio di danneggiamento delle guarnizioni.

4) Nell'eventualità fosse necessaria la rimozione di particelle di sporco residue, questa dovrà essere effettuata tramite delle spazzole morbide o tramite dei raschietti in plastica; è opportuno non utilizzare componenti abrasivi per evitare di danneggiare il volantino ed alterare la rugosità superficiale.

MANUTENZIONE

Controllare periodicamente le guarnizioni e verificare che non siano danneggiate, in caso siano presenti crepe o fessure sostituire le guarnizioni con ricambi originali Martin Levelling Components. Rispettare le indicazioni riportate sul manuale in merito al serraggio delle viti. Durante tutte le operazioni di manutenzione assicurarsi che la superficie circostante sia pulita e che l'ambiente intorno sia stato sanificato per evitare di introdurre particelle di sporco.

Una superficie liscia anche delle parti in acciaio inossidabile è fondamentale per assicurare una buona lavabilità del componente e deve essere sempre fatta massima attenzione che questa non presenti rigature o scalfitture. In caso di presenza di scalfitture superficiali sarà necessario sostituire il volantino.

WASHING

1) Make a first rinsing with water at a maximum temperature of 40° C.

2) Distribute and keep working for about 10 minutes an alkaline detergent to the maximum temperature of 100 ° C respecting the specific concentration indicated by the washing solution supplier.

3) Use a high-pressure jet (8-12 bar) to rinse with hot water (max 100° C), the high-pressure jet must be directed towards the hand-wheel with an inclination of about 45° and a distance of at least 300 mm to avoid the risk of damaging the seals.

4) In the event it were necessary removing residual dirt particles, this should be done by means of soft brushes or by means of plastic scrapers; should not use abrasive components to avoid damaging the hand wheel and changingsurface roughness.

MAINTENANCE

Periodically check the gaskets and ensure they are not damaged, in case there are cracks or crevices replace the gaskets with original spare parts Martin Levelling. Comply with the instructions given in the manual concerning the tightening of the screws. During all the maintenance operations make sure that the surrounding area is clean and that the environment around has been sanitized to not introduce dirt particles.

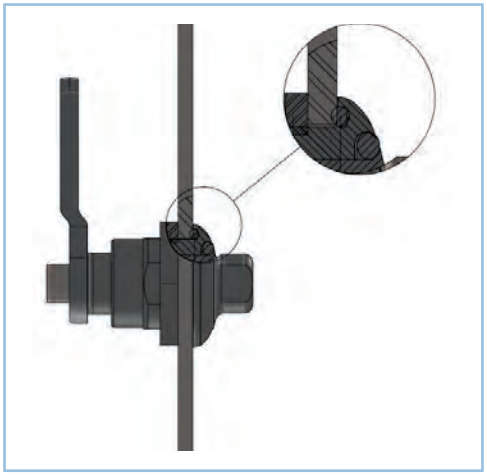
A smooth surface of the stainless steel parts also is critical to ensure good washability of the hand-wheel In case of presence of surface scratches you will need to replace the hand-wheel.

MANUALE D'INSTALLAZIONE SANIFICAZIONE & MANUTENZIONE

INSTALLATION AND CLEANING MANUAL

La Chiusura Inox 1/4 di Giro è stata appositamente progettata per rispettare i più severi standard igienici dell'industria lattiero casearia, farmaceutica e alimentare come per esempio la 3-A "00-00". La presenza di guarnizioni sulla parte inferiore della rondella piana che viene a contatto con il macchinario su cui è installata, e tra il cilindro della serratura e la rondella stessa, impediscono ogni intrusione di sporco e batteri.

La Chiusura Inox 1/4 di Giro è appositamente progettata per ridurre al minimo i tempi di lavaggio ed il conseguente utilizzo di detergenti.



The SS 1/4 turn clock has been specifically designed to meet the strictest hygiene standards of the dairy, food and pharmaceutical industries such as the 3-A "00-00". The presence of two seals on the flat washer (one versus the flat surface of the equipment and one versus the lock cylinder) prevents any intrusion of dirt and bacteria.

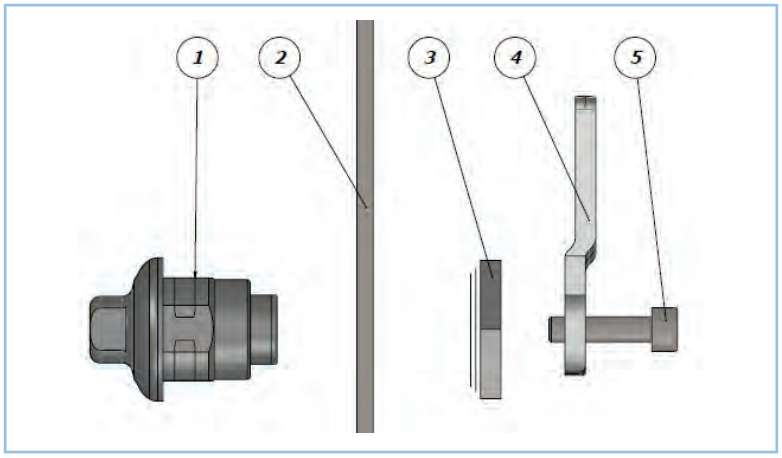
Thanks to its hygienic design this clock minimizes washing time and detergents consumption.

ISTRUZIONI PER L'INSTALLAZIONE

Prima di iniziare l'installazione della Chiusura Inox a 1/4 di Giro, verificare che non vi siano imperfezioni che possano danneggiare la guarnizione e trattare la superficie del pannello con uno sgrassante food grade, avendo cura di eliminare tutte le impurità.

INSTALLATION INSTRUCTIONS

Before starting the installation of stainless clock, check that there are no imperfections that can damage the seal and treat the surface of the panel with a degreaser food grade, making sure to remove all the impurities.



Pos. 1 Serratura
Pos. 2 Pannello Inox
Pos. 3 Dado
Pos. 4 Linguetta
Pos. 5 Vite

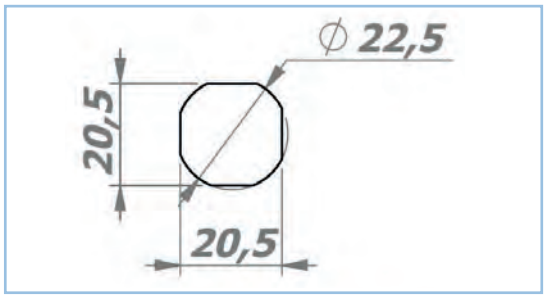
Pos. 1 *Lock*
Pos. 2 *Steel Panel*
Pos. 3 *Nut*
Pos. 4 *TangPos*
Pos. 5 *Screw*

Serrare la vite TCEI con chiave a brugola.

Tighten the TCEI screw with the Allen wrench.

PREFORO DI MONTAGGIO

ASSEMBLY HOLE



LAVAGGIO

1) Fare un primo risciacquo con acqua alla temperatura massima di 40° C.

2) Distribuire e lasciar agire per circa 10 minuti un detergente Alkalino alla temperatura massimo di 100° C rispettando le specifiche di concentrazione del fornitore della soluzione di lavaggio.

3) Usare un getto ad alta pressione (8-12) bar per risciacquare con acqua calda (max 100° C), il getto ad alta pressione dovrà essere indirizzato verso la maniglia con un'inclinazione di circa 45° ed una distanza di almeno 300 mm per scongiurare il rischio di danneggiamento delle guarnizioni.

4) Nell'eventualità fosse necessaria la rimozione di particelle di sporco residue, questa dovrà essere effettuata tramite delle spazzole morbide o tramite dei raschietti in plastica; è opportuno non utilizzare componenti abrasivi per evitare di danneggiare la maniglia ed alterare la rugosità superficiale.

MANUTENZIONE

Controllare periodicamente le guarnizioni e verificare che non siano danneggiate, in caso siano presenti crepe o fessure sostituire le guarnizioni con ricambi ori-ginali. Rispettare le indicazioni riportate sul manuale in merito al serraggio delle viti ed ai carichi. Durante tutte le operazioni di manutenzione assicurarsi che la superficie circostante sia pulita e che l'ambiente intorno sia stato sanificato per evitare di introdurre particelle di sporco.

Una superficie liscia anche delle parti in acciaio inossidabile è fondamentale per assicurare una buona lavabilità della chiusura e deve essere sempre fatta massima attenzione che questa non presenti rigature o scalfitture. In caso di presenza di scalfitture superficiali sarà necessario sostituire la maniglia.

WASHING

1) Make a first rinsing with water at a maximum temperature of 40° C.

2) Distribute and keep working for about 10 minutes an alkaline detergent to the maximum temperature of 100° C respecting the specific concentration indicated by the washing solution supplier.

3) Use a high-pressure jet (8-12 bar) to rinse with hot water (max 100° C), the high-pressure jet must be directed towards the clockwith an inclination of about 45° and a distance of at least 300 mm to avoid the risk of damaging the seals.

4) In the event it were necessary removing residual dirt particles, this should be done by means of soft brushes or by means of plastic scrapers; should not use abrasive components to avoid damaging the clock and changing surface roughness.

MAINTENANCE

Periodically check the gaskets and ensure they are not damaged, in case there are cracks or crevices replace the gaskets with original spare parts L . Comply with the instructions given in the manual concerning the tightening of the screws. During all the maintenance operations make sure that the surrounding area is clean and that the environment around has been sanitized to not introduce dirt particles.

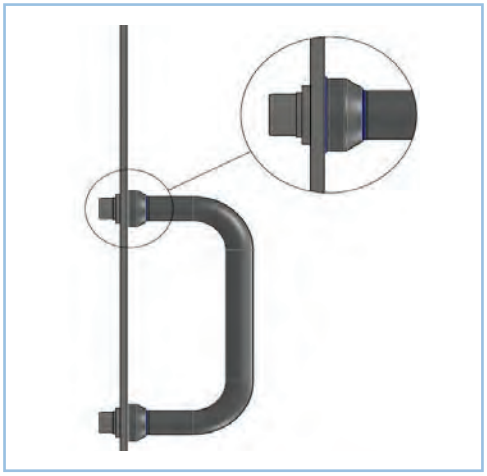
A smooth surface of the stainless steel parts also is critical to ensure good washability of the latch. In case of presence of surface scratches you will need to replace the handle.

MANUALE D'INSTALLAZIONE SANIFICAZIONE & MANUTENZIONE

INSTALLATION AND CLEANING MANUAL

La Maniglia è stata appositamente progettata per rispettare i più severi standard igienici dell'industria lattiero casearia, farmaceutica e alimentare come per esempio la 3-A "00-00". La presenza di guarnizioni sulla parte inferiore della rondella piana che viene a contatto con il macchinario su cui è installata, e tra lo stelo della maniglia e la rondella stessa, impediscono ogni intrusione di sporco e batteri.

La maniglia è appositamente progettata per ridurre al minimo i tempi di lavaggio ed il conseguente utilizzo di detergenti.



The handle has been specifically designed to meet the strictest hygiene standards of dairy, food and pharmaceutical industries such as the 3-A "00-00". The two seals (one between the flat washer and the equipment on which it is installed, and one between the stem of the handle and the washer itself, prevent any intrusion of dirt and bacteria.

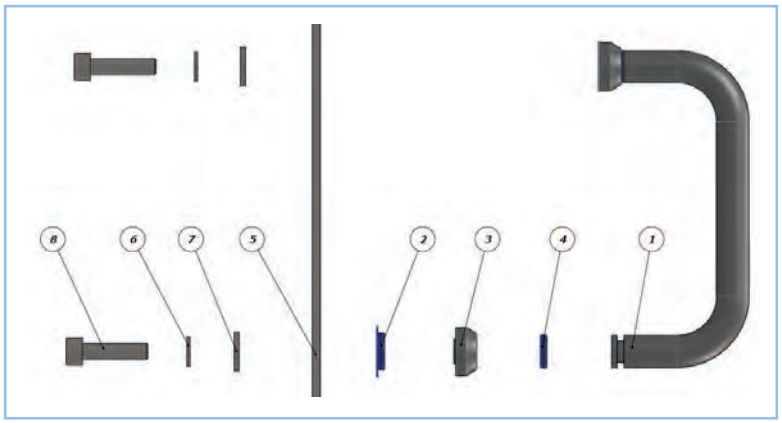
Thanks to its hygienic design this handle minimizes washing time and detergents consumption.

ISTRUZIONI PER L'INSTALLAZIONE

Prima di iniziare l'installazione della Maniglia in inox Curva con rondella di appoggio, verificare che non vi siano imperfezioni che possano danneggiare la guarnizione e trattare la superficie del pannello con uno sgrassante food grade, avendo cura di eliminare tutte le impurità.

INSTALLATION INSTRUCTIONS

Before starting the installation of the stainless Handle washer, check that there are no imperfections that can damage the seal and treat the surface of the panel with a food grade degreaser, making sure to remove all the impurities.



Pos. 1 Maniglia
Pos. 2 Guarnizione Rondella
Pos. 3 Rondella Piana
Pos. 4 Oring
Pos. 5 Pannello Inox
Pos. 6 Rondella Grower
Pos. 7 Rondella Piana
Pos. 8 Vite TCEI M5x20

Pos. 1 *Handle*
Pos. 2 *Seal washer*
Pos. 3 *Flat Washer*
Pos. 4 *O-ring*
Pos. 5 *Steel Panel*
Pos. 6 *Split Washer*
Pos. 7 *Flat Washer*
Pos. 8 *Socket head screw*

Inserire le guarnizioni Pos. 2 e Pos. 4 nelle apposite cave, avendo cura di non danneggiarle.
Serrare la vite TCEI Pos. 8 con chiave a brugola.

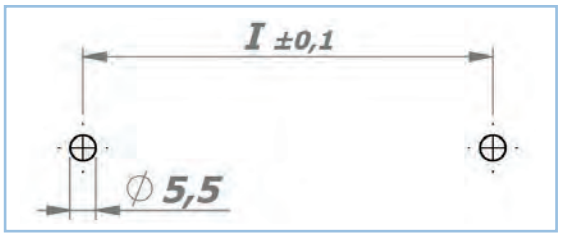
Insert the seals Pos. 2 and Pos. 4 in their seats slots, taking care of not damaging them.
Tighten the Allen bolt Pos. 8 with Allen key.

Mediatec Srl - Vicolo Boccacavalla, 3H - 31044 Montebelluna (TV) / T. +39 0423.614169 - F. +39 0423.605864
www.mediatecsrl.it - info@mediatecsrl.it / P.I. - C.F. 03616780262 / Cap.Soc. Int. Vers. €12.000

PREFORO DI MONTAGGIO

CODICE MANIGLIA	I (mm)
40003L/3A	88
40004L/3A	100
40005L/3A	120
40006L/3A	180

ASSEMBLY HOLE



LAVAGGIO

1) Fare un primo risciacquo con acqua alla temperatura massima di 40° C.

2) Distribuire e lasciar agire per circa 10 minuti un detergente Alkalino alla temperatura massimo di 100° C rispettando le specifiche di concentrazione del fornitore della soluzione di lavaggio.

3) Usare un getto ad alta pressione (8-12) bar per risciacquare con acqua calda (max 100° C), il getto ad alta pressione dovrà essere indirizzato verso la maniglia con un'inclinazione di circa 45° ed una distanza di almeno 300 mm per scongiurare il rischio di danneggiamento delle guarnizioni.

4) Nell'eventualità fosse necessaria la rimozione di particelle di sporco residue, questa dovrà essere effettuata tramite delle spazzole morbide o tramite dei raschietti in plastica; è opportuno non utilizzare componenti abrasivi per evitare di danneggiare la maniglia ed alterare la rugosità superficiale.

MANUTENZIONE

Controllare periodicamente le guarnizioni e verificare che non siano danneggiate, in caso siano presenti crepe o fessure sostituire le guarnizioni con ricambi ori-ginali. Rispettare le indicazioni riportate sul manuale in merito al serraggio delle viti ed ai carichi. Durante tutte le operazioni di manutenzione assicurarsi che la superficie circostante sia pulita e che l'ambiente intorno sia stato sanificato per evitare di introdurre particelle di sporco.
Una superficie liscia anche delle parti in acciaio inossidabile è fondamentale per assicurare una buona lavabilità della maniglia e deve essere sempre fatta massima attenzione che questa non presenti rigature o scalfitture. In caso di presenza di scalfitture superficiali sarà necessario sostituire la maniglia.

WASHING

1) Make a first rinsing with water at a maximum temperature of 40° C.

2) Distribute and keep working for about 10 minutes an alkaline detergent to the maximum temperature of 100° C respecting the specific concentration indicated by the washing solution supplier.

3) Use a high-pressure jet (8-12 bar) to rinse with hot water (max 100° C), the high-pressure jet must be directed towards the handling with an inclination of about 45° and a distance of at least 300 mm to avoid the risk of damaging the seals.

4) In the event it were necessary removing residual dirt particles, this should be done by means of soft brushes or by means of plastic scrapers; should not use abrasive components to avoid damaging the handle and changing surface roughness.

MAINTENANCE

Periodically check the gaskets and ensure they are not damaged, in case there are cracks or crevices replace the gaskets with original spare parts.
ply with the instructions given in the manual concerning the tightening of the screws. During all the maintenance operations make sure that the surrounding area is clean and that the environment around has been sanitized to not introduce dirt particles.

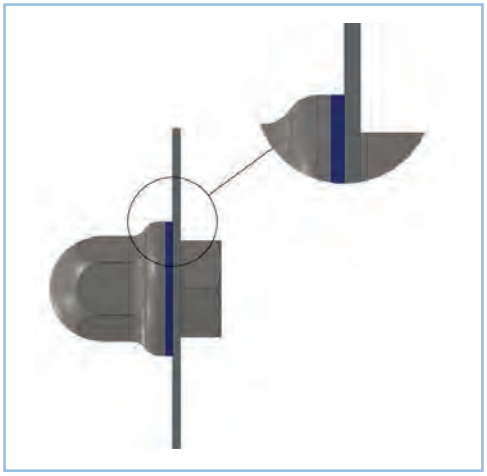
A smooth surface of the stainless steel parts also is critical to ensure good washability of the handle. In case of presence of surface scratches you will need to replace the handle.

MANUALE D'INSTALLAZIONE SANIFICAZIONE & MANUTENZIONE

INSTALLATION AND CLEANING MANUAL

Il nuovo sistema di tenuta ideato dalla Martin e denominato CCHG (Compression Controlled Hygienic Gasket) è stato appositamente progettato per rispettare i più severi standard igienici dell'industria lattiero casearia, farmaceutica e alimentare come per esempio la 3-A "00-00". La presenza della guarnizione nella parte inferiore, che viene a contatto con il macchinario, impedisce ogni intrusione di sporco e batteri.

Il CCHG è appositamente progettato per impedire ristagni di prodotto, per ridurre al minimo i tempi di lavaggio ed il conseguente utilizzo di detergenti.



The new Martin seal system CCHG (Compression Controlled Hygienic Gasket) has been specially designed to meet the strictest hygiene standards of the dairy, food and pharmaceutical industries such as the 3-A "00-00". The presence of the gasket in contact with the surface of the equipment, prevents any intrusion of dirt and bacteria.

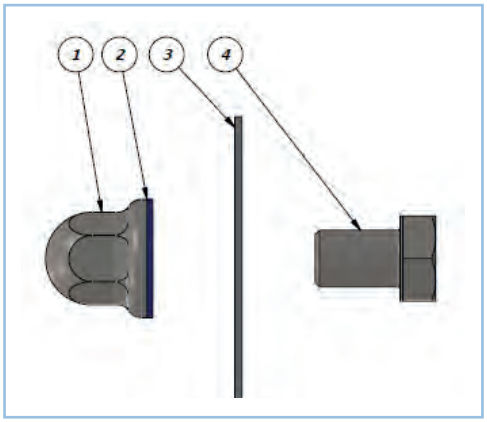
CCHG is projected to avoid product stagnation, in order to reduce at minimum washing time and the relative cleanser use.

ISTRUZIONI PER L'INSTALLAZIONE

Prima di iniziare l'installazione del CCHG, verificare che non vi siano imperfezioni che possano danneggiare la guarnizione e trattare la superficie del pannello con uno sgrassante Food Grade, avendo cura di eliminare tutte le impurità.

INSTALLATION INSTRUCTIONS

Before starting the installation of the CCHG , check that there are no imperfections that can damage the seal and treat the surface of the panel with a degreaser food grade, making sure to remove all the impurities.



Pos. 1 Dado cieco
Pos. 2 Guarnizione CCHG
Pos. 3 Pannello
Pos. 4 Vite

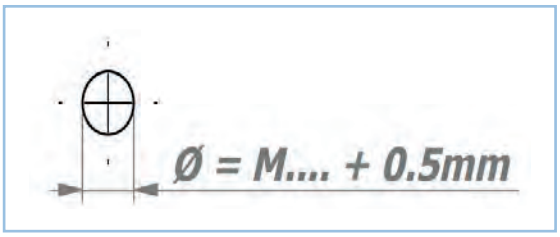
Pos. 1 *Acorn Nuts*
Pos. 2 *CCHG Gasket*
Pos. 3 *Sheet*
Pos. 4 *Washer*

Mediatec Srl - Vicolo Boccacavalla, 3H - 31044 Montebelluna (TV) / T. +39 0423.614169 - F. +39 0423.605864
www.mediatecsrl.it - info@mediatecsrl.it / P.I. - C.F. 03616780262 / Cap.Soc. Int. Vers. €12.000

PREFORO DI MONTAGGIO

M6	**Ø = 6.5 mm**
M8	**Ø = 8.5 mm**
M10	**Ø = 10.5 mm**
.....	.....

ASSEMBLY HOLE



LAVAGGIO

1) Fare un primo risciacquo con acqua alla temperatura massima di 40° C.

2) Distribuire e lasciar agire per circa 10 minuti un detergente Alkalino alla temperatura massimo di 100° C rispettando le specifiche di concentrazione del fornitore della soluzione di lavaggio.

3) Usare un getto ad alta pressione (8-12) bar per risciacquare con acqua calda (max 100° C), il getto ad alta pressione dovrà essere indirizzato verso il Dado cieco con un'inclinazione di circa 45° ed una distanza di almeno 300 mm per scongiurare il rischio di danneggiamento della guarnizione.

4) Nell'eventualità fosse necessaria la rimozione di particelle di sporco residue, questa dovrà essere effettuata tramite delle spazzole morbide o tramite dei raschietti in plastica; è opportuno non utilizzare componenti abrasivi per evitare di danneggiare il Dado cieco ed alterare la rugosità superficiale.

MANUTENZIONE

Controllare periodicamente le guarnizioni e verificare che non siano danneggiate, in caso siano presenti crepe o fessure sostituire le guarnizioni con ricambi originali Martin Levelling Components. Rispettare le indicazioni riportate sul manuale in merito al serraggio delle viti. Durante tutte le operazioni di manutenzione assicurarsi che la superficie circostante sia pulita e che l'ambiente intorno sia stato sanificato per evitare di introdurre particelle di sporco.

Una superficie liscia anche delle parti in acciaio inossidabile è fondamentale per assicurare una buona lavabilità del componente e deve essere sempre fatta massima attenzione che questa non presenti rigature o scalfitture. In caso di presenza di scalfitture superficiali sarà necessario sostituire il Dado cieco.

WASHING

1) Make a first rinsing with water at a maximum temperature of 40 °C.

2) Distribute and keep working for about 10 minutes an alkaline detergent to the maximum temperature of 100° C respecting the specific concentration indicated by the washing solution supplier.

3) Use a high-pressure jet (8-12 bar) to rinse with hot water (max 100° C), the high-pressure jet must be directed towards the hand-wheel with an inclination of about 45° and a distance of at least 300 mm to avoid the risk of damaging the seals.

4) In the event it was necessary removing residual dirt particles, this should be done by means of soft brushes or by means of plastic scrapers; should not use abrasive components to avoid damaging the nut and alter the surface roughness.

MAINTENANCE

Periodically check the gaskets and ensure they are not damaged, in case there are cracks or crevices replace the gaskets with original spare parts Martin Levelling. Comply with the instructions given in the manual concerning the tightening of the screws. During all the maintenance operations make sure that the surrounding area is clean and that the environment around has been sanitized to not introduce dirt particles.

A smooth surface of the stainless steel parts also is critical to ensure good washability of the nut. In case of presence of surface scratches you will need to replace the dome-nut.

MEDIATEC
TECNOLOGIE PER L'INDUSTRIA

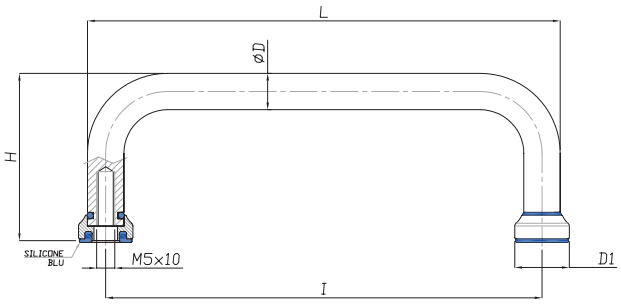
Made in Italy

ACCESSORI CERTIFICATI
3-A

Mediatec Srl - Vicolo Boccacavalla, 3H - 31044 Montebelluna (TV) / T. +39 0423.614169 - F. +39 0423.605864
www.mediatecsrl.it - info@mediatecsrl.it / P.I. - C.F. 03616780262 / Cap.Soc. Int. Vers. €12.000

Maniglia Inox 3A

Caratteristiche: MANIGLIA CON RONDELLA
Features: HANDLE WITH SUPPORTING WASHER



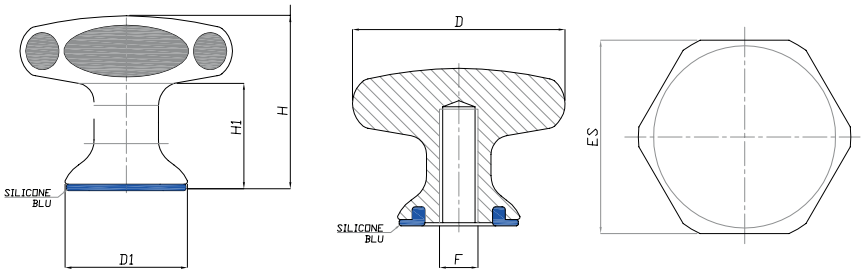
CODICE - *CODE*	DESCRIZIONE - *description*	DIMENSIONI PRINCIPALI - *MAIN DIMENSIONS*					
		L	I	D	H	D1	F
40003L/3A	MANIGLIA INOX CURVA LUCIDA 3A	98	88	10	46	15	M5x10
40004L/3A	MANIGLIA INOX CURVA LUCIDA 3A	110	100	10	46	15	M5x10
40005L/3A	MANIGLIA INOX CURVA LUCIDA 3A	130	120	10	46	15	M5x10
40006L/3A	MANIGLIA INOX CURVA LUCIDA 3A	190	180	10	46	15	M5x10

Materiali:
AISI 304 (su richiesta AISI 316)
Guarnizione a tenuta in silicone Blu

Materials:
AISI 304 (AISI 316 on request)
Gasket blue silicone

Volantino 3A

Star knob



CODICE - *CODE*	DESCRIZIONE - *description*	DIMENSIONI PRINCIPALI - *MAIN DIMENSIONS*					
		D	D1	ES	F	H	H1
30005/27SL20/3A	VOLANTINO INOX D27 ES.24 M5 "3A"	27	15	24	M5x15	20	13
30010E/33SL24/3A	VOLANTINO INOX D33 ES.30 M6 "3A"	33	19	30	M6x20	24	13
30020E/40SL28/3A	VOLANTINO INOX D40 ES.36 M8 "3A"	40	25	36	M8x20	28	16
30030E/50SL30/3A	VOLANTINO INOX D50 ES.46 M10 "3A"	50	25	46	M10x25	30	16
30050E/65SL40/3A	VOLANTINO INOX D65 ES.60 M12 "3A"	65	31	60	M12x25	40	24

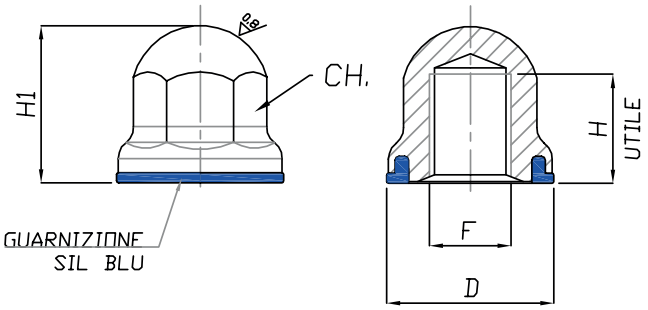
Materiali:
AISI 304 (su richiesta AISI 316)
Guarnizione a tenuta in silicone Blu

Materials:
AISI 304 (AISI 316 on request)
Gasket blue silicone

Mediatec Srl - Vicolo Boccacavalla, 3H - 31044 Montebelluna (TV) / T. +39 0423.614169 - F. +39 0423.605864
www.mediatecsrl.it - info@mediatecsrl.it / P.I. - C.F. 03616780262 / Cap.Soc. Int. Vers. €12.000

Caratteristiche: DADO CIECO CON GUARNIZIONE IN SILICONE BLUE

Features: DOME-NUT WITH BLUE SILICONE GASKET



CODICE	DESCRIZIONE	DIMENSIONI PRICIPALI				
		D	CH.	F	H	H1
DDM3I/3A	DADO INOX D15 ES.10 M3 GUARN. SIL BLU	15	ES.10	M3	8	12
DDM4I/3A	DADO INOX D15 ES.10 M4 GUARN. SIL BLU	15	ES.10	M4	8	12
DDM5I/3A	DADO INOX D19 ES.14 M5 GUARN. SIL BLU	19	ES.14	M5	12	17
DDM6I/3A	DADO INOX D19 ES.14 M6 GUARN. SIL BLU	19	ES.14	M6	12	17
DDM8I/3A	DADO INOX D25 ES.17 M8 GUARN. SIL BLU	25	ES.17	M8	15	23
DDM10I/3A	DADO INOX D25 ES.17 M10 GUARN. SIL BLU	25	ES.17	M10	15	23
DDM12I/3A	DADO INOX D25 ES.17 M12 GUARN. SIL BLU	25	ES.17	M12	15	23
DDM14I/3A	DADO INOX D31 ES.22 M14 GUARN. SIL BLU	31	ES.22	M14	20	28
DDM16I/3A	DADO INOX D31 ES.22 M16 GUARN. SIL BLU	31	ES.22	M16	20	28
DDM20I/3A	DADO INOX D36 ES.27 M20 GUARN. SIL BLU	35	ES.27	M20	25	34
DDM24I/3A	DADO INOX D43 ES.32 M24 GUARN. SIL BLU	42	ES.32	M24	30	40

Materiali:
AISI 304
Guarnizione a tenuta in silicone Blu

Materials:
AISI 304
Gasket blue silicone

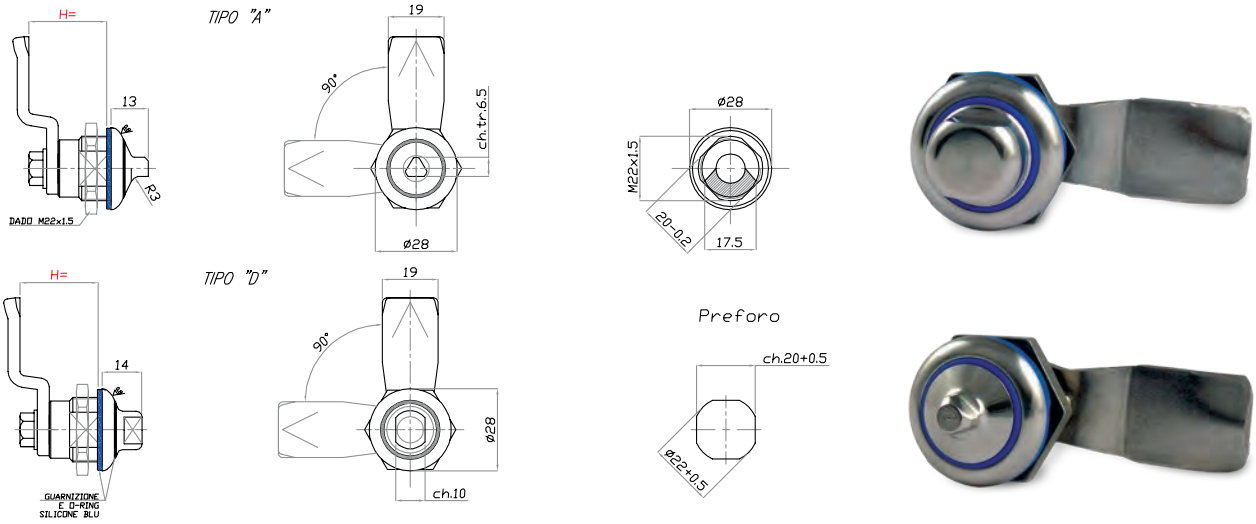
Su Richiesta:
Passo Fine
Filetto Unc & Fnc
Filetto Maschio
Guarnizione NBR Nero
Aisi 316

On Request:
Fine Pitch
Unc & Fnc Thread
Male Thread
Black Nbr Gasket
Aisi 316

Chiusura Inox 3A & IP69K

Caratteristiche: 1/4 GIRO DA FERMO

Features: 1/4 TURN LATCH



CODICE - *CODE* △	CODICE - *CODE* ⬭	H	DESCRIZIONE - *description*
70170HYG/A/3A	70170HYG/D/3A	18	CHIUSURA 1/4GIRO D28 H18-HYGIENIC-IP69K - "3A"
70171HYG/A/3A	70171HYG/D/3A	20	CHIUSURA 1/4GIRO D28 H20-HYGIENIC-IP69K - "3A"
70172HYG/A/3A	70172HYG/D/3A	22	CHIUSURA 1/4GIRO D28 H22-HYGIENIC-IP69K - "3A"
70173HYG/A/3A	70173HYG/D/3A	24	CHIUSURA 1/4GIRO D28 H24-HYGIENIC-IP69K - "3A"
70174HYG/A/3A	70174HYG/D/3A	26	CHIUSURA 1/4GIRO D28 H26-HYGIENIC-IP69K - "3A"
70175HYG/A/3A	70175HYG/D/3A	28	CHIUSURA 1/4GIRO D28 H28-HYGIENIC-IP69K - "3A"

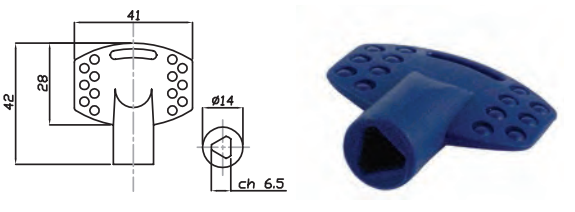
• Chiusura inox ¼ di giro certificata IP69K.
Massimo grado di protezione.

Materiali: corpo AISI 304
Perno centrale AISI 304
Vite AISI 304
Dado AISI 304
Aletta AISI 304
O-Ring a tenuta in silicone Blu
Su richiesta AISI 316

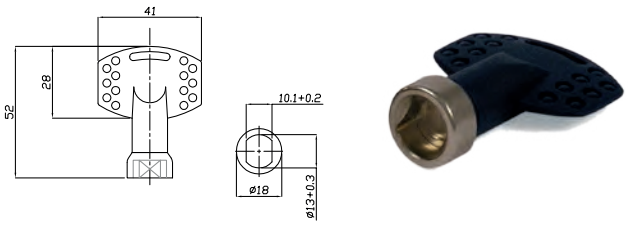
• Stainless Steel latch ¼ turn certified IP69K.
Maximum protection grade

Material: body AISI 304
Inside pivot AISI 304
Screws AISI 304
Nut AISI 304
Closing tongue AISI 304
O-Ring blue silicone
On Request AISI 316

CHIAVE A



CHIAVE D



CODICE *CODE*	descrizione - *description*
70090/CH-A	CHIAVE TRIANGOLARE 6,50 IN PLASTICA - ANTI SCASSO
70090/CH-D	CHIAVE TIPO "HYGIENIC" CON INSERTO IN METALLO – ANTI SCASSO

A richiesta si eseguono sede chiavi differenti.
Different keys can be manufactured on request.

Mediatec Srl - Vicolo Boccacavalla, 3H - 31044 Montebelluna (TV) / T. +39 0423.614169 - F. +39 0423.605864
www.mediatecsrl.it - info@mediatecsrl.it / P.I. - C.F. 03616780262 / Cap.Soc. Int. Vers. €12.000

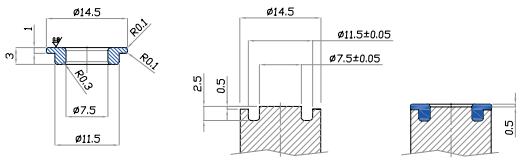
Caratteristiche: GUARNIZIONI IN SILICONE ALIMENTARE BLUE CERTIFICATO

Features: GASKETS IN BLUE SILICONE CERTIFIED FOR FOOD INDUSTRY

CODICE	DESCRIZIONE

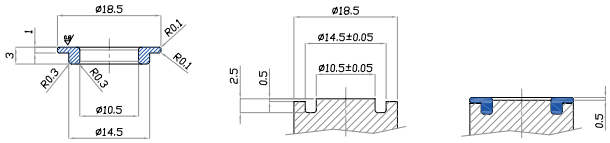
GE157/3A
100pcs box

GUARNIZIONE ESTERNA D14,5x7,5 SILICONE BLU
EXTERNAL GASKET D14,5x7,5 BLUE SILICONE



GE1910/3A
100pcs box

GUARNIZIONE ESTERNA D18,5x10,5 SILICONE BLU
EXTERNAL GASKET D18,5x10,5 BLUE SILICONE

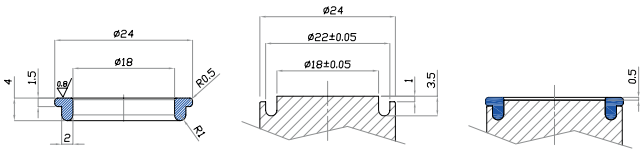


"Produzione possibile anche in EPDM e NBR, con colori a scelta. Richiesto un lotto minimo"

"Possibility to produce these gaskets in EPDM & NBR, with different colours. MOQ required"

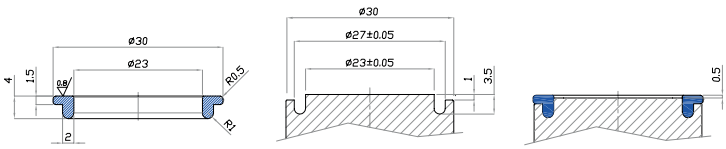
GE2418/3A
100pcs box

GUARNIZIONE ESTERNA D24x18 SILICONE BLU
EXTERNAL GASKET D24x18 BLUE SILICONE



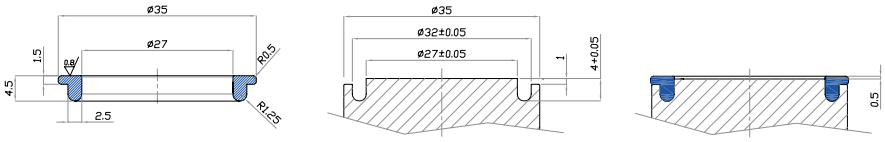
GE3023/3A
100pcs box

GUARNIZIONE ESTERNA D30x23 SILICONE BLU
EXTERNAL GASKET D30x23 BLUE SILICONE



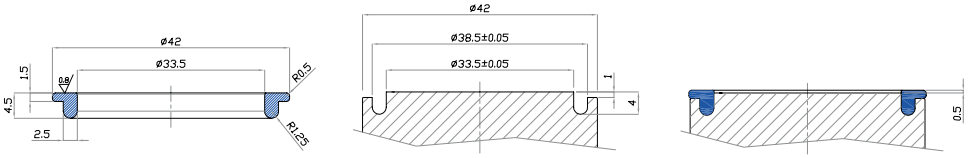
GE3527/3A
100pcs box

GUARNIZIONE ESTERNA D35x27 SILICONE BLU
EXTERNAL GASKET D35x27 BLUE SILICONE



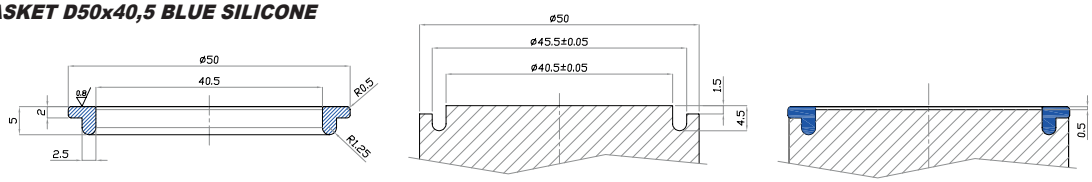
GE4233/3A
100pcs box

GUARNIZIONE ESTERNA D42x33,5 SILICONE BLU
EXTERNAL GASKET D42x33,5 BLUE SILICONE



GE5040/3A
100pcs box

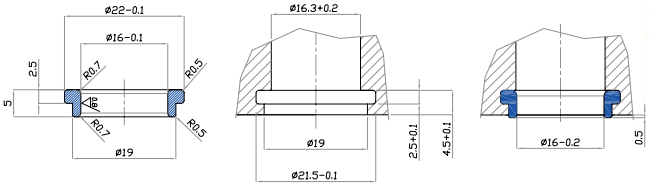
GUARNIZIONE ESTERNA D50x40,5 SILICONE BLU
EXTERNAL GASKET D50x40,5 BLUE SILICONE



Caratteristiche: GUARNIZIONI IN SILICONE ALIMENTARE BLUE CERTIFICATO

Features: GASKETS IN BLUE SILICONE CERTIFIED FOR FOOD INDUSTRY

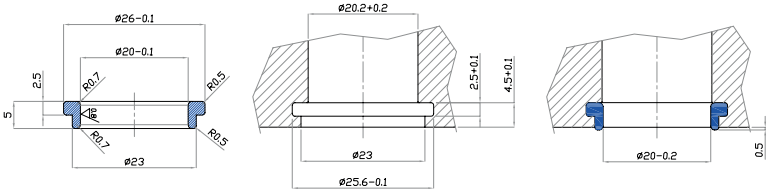
CODICE	DESCRIZIONE
GI2216/3A *100pcs box*	**GUARNIZIONE INTERNA D22x16 SILICONE BLU** ***INTERNAL GASKET D22x16 BLUE SILICONE***



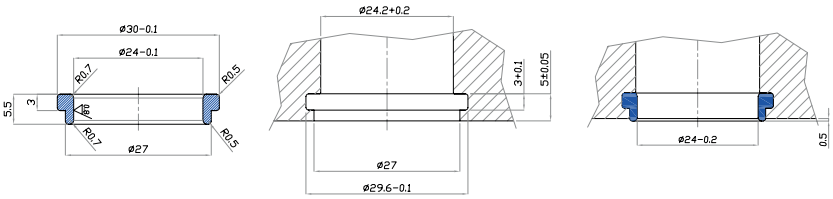
"Produzione possibile anche in EPDM e NBR, con colori a scelta. Richiesto un lotto minimo"

"Possibility to produce these gaskets in EPDM & NBR, with different colours. MOQ required"

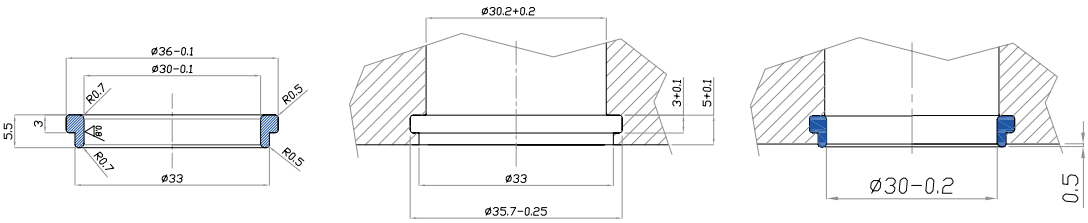
GI2620/3A *100pcs box*	**GUARNIZIONE INTERNA D26x20 SILICONE BLU** ***INTERNAL GASKET D26x20 BLUE SILICONE***



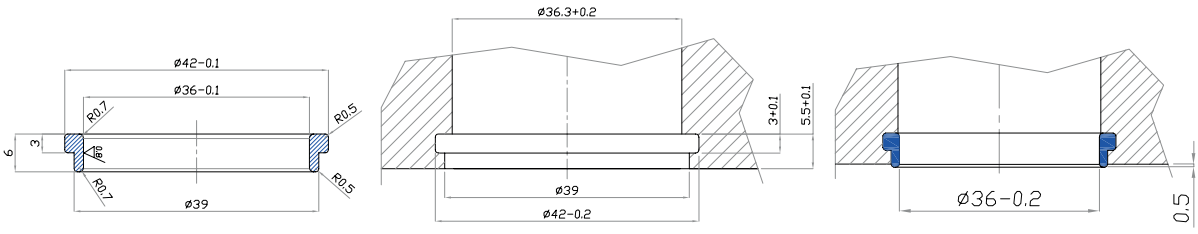
GI3024/3A *100pcs box*	**GUARNIZIONE INTERNA D30x24 SILICONE BLU** ***INTERNAL GASKET D30x24 BLUE SILICONE***



GI3630/3A *100pcs box*	**GUARNIZIONE INTERNA D36x30 SILICONE BLU** ***INTERNAL GASKET D36x30 BLUE SILICONE***

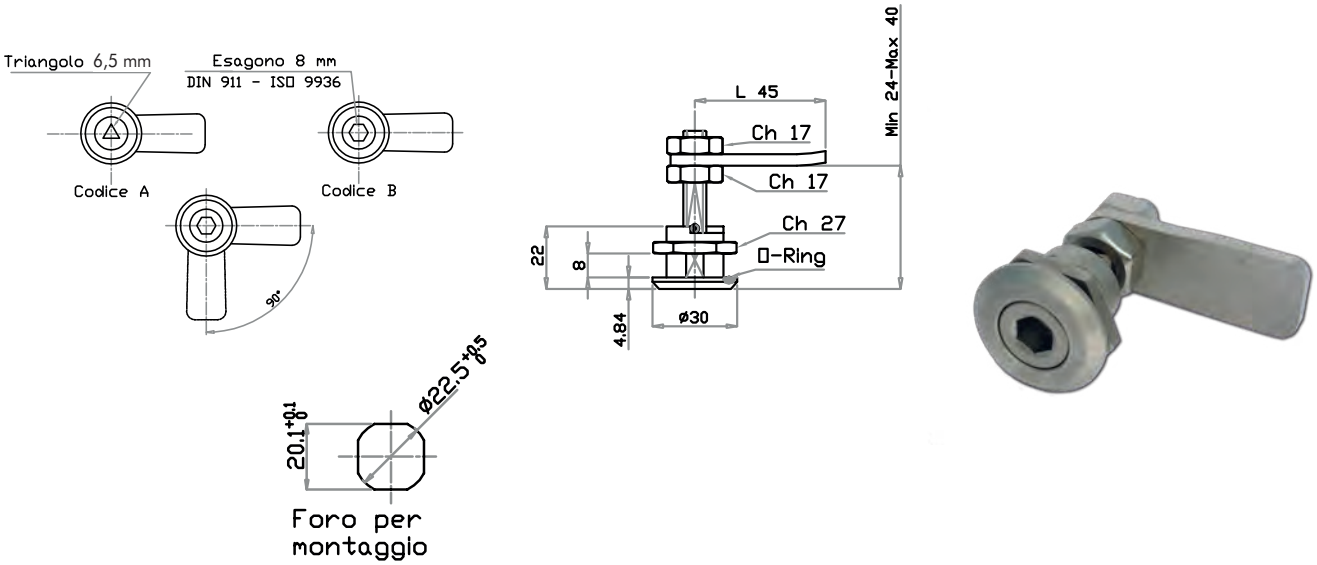


GI4236/3A *100pcs box*	**GUARNIZIONE INTERNA D42x36 SILICONE BLU** ***INTERNAL GASKET D42x36 BLUE SILICONE***

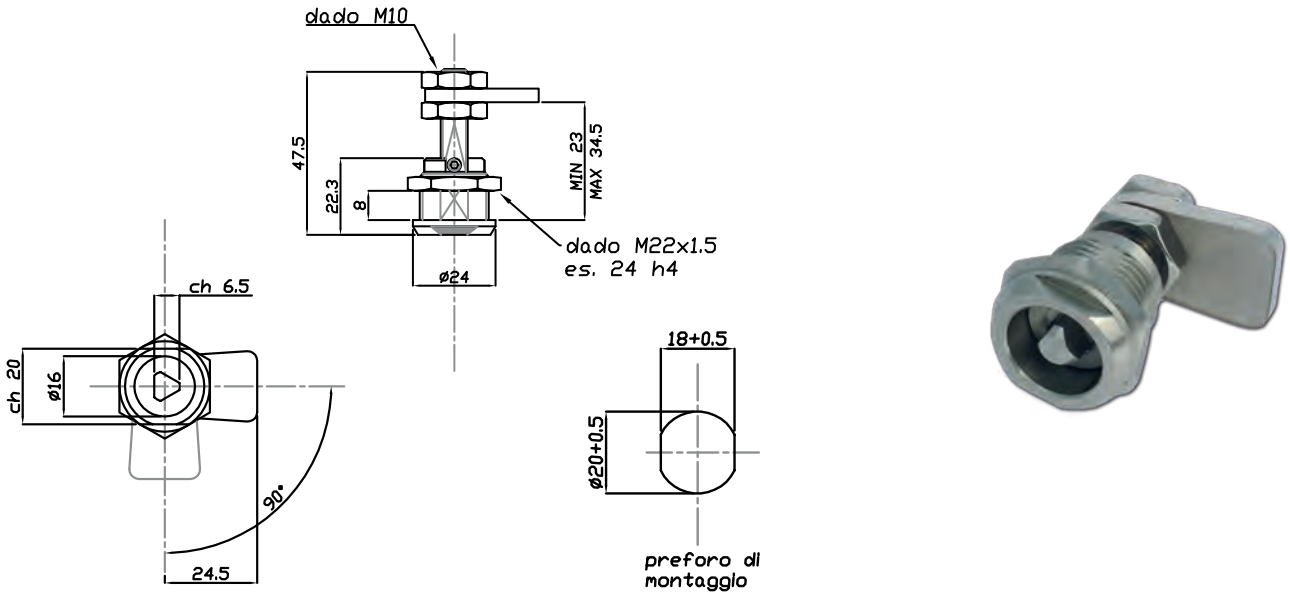


Caratteristiche: CHIUSURA 1/4 DI GIRO REGOLABILE

Features: ADJUSTABLE 1/4 TURN LATCH



CODICE - *CODE*	CH	descrizione - *description*
70000/A	△	CHIUSURA INOX 1/4 GIRO D30 ANTI SCASSO
70000/B	⬡	CHIUSURA INOX 1/4 GIRO D30



CODICE - *CODE*	descrizione - *description*
70060	CHIUSURA INOX 1/4 GIRO D24 REGOLABILE 23/34,5

• Chiusura inox ¼ di giro con molla compensatrice.
Lo spessore di chiusura varia da min 24 a max 40

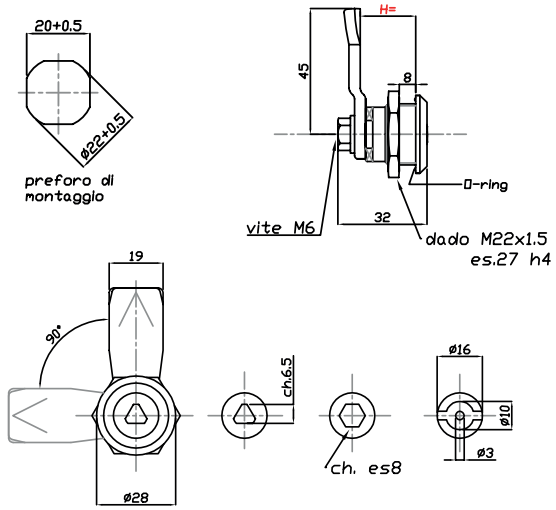
Materiali: corpo AISI 304
Perno centrale filettato M10 AISI 303
Molla interna AISI 301
Dadi AISI 304
Aletta di chiusura AISI 304

• *Stainless steel closing system 1/4 turn with balancing spring.*
The closing thickness goes from a min. 24 mm to max 40 mm

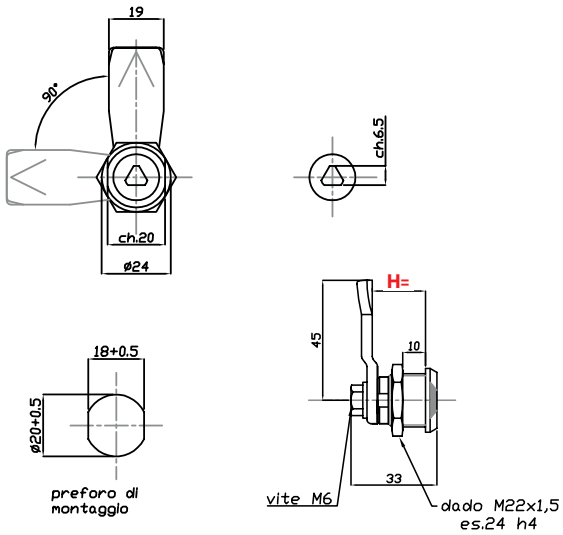
Material: body 1.4301
Threaded pivot M10 1.4301
- inside spring AISI 301
- nuts 1.4301
- closing tongue 1.4301

Caratteristiche: CHIUSURA 1/4 DI GIRO

Features: 1/4 TURN LATCH



CODICE - *CODE* △	CODICE - *CODE* ⊂⊃	CODICE - *CODE* ⬡	H	descrizione - *description*
70070/A	70070/B	70070/C	18	CHIUSURA 1/4 GIRO D28
70071/A	70071/B	70071/C	20	CHIUSURA 1/4 GIRO D28
70072/A	70072/B	70072/C	22	CHIUSURA 1/4 GIRO D28
70073/A	70073/B	70073/C	24	CHIUSURA 1/4 GIRO D28
70074/A	70074/B	70074/C	26	CHIUSURA 1/4 GIRO D28
70075/A	70075/B	70075/C	28	CHIUSURA 1/4 GIRO D28



CODICE - *CODE* △	H	descrizione - *description*
70080	18	CHIUSURA 1/4 GIRO D24
70081	20	CHIUSURA 1/4 GIRO D24
70082	22	CHIUSURA 1/4 GIRO D24
70083	24	CHIUSURA 1/4 GIRO D24
70084	26	CHIUSURA 1/4 GIRO D24
70085	28	CHIUSURA 1/4 GIRO D24

• Chiusura inox ¼ di giro con molla compensatrice.
Lo spessore di chiusura varia da min 18 a max 28

Materiali: corpo AISI 304
Perno centrale AISI 304
Molla interna AISI 301
Viteria AISI 304
Aletta di chiusura AISI 304

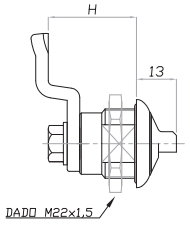
• Stainless steel closing system 1/4 turn with balancing spring.
The closing thickness goes from a min. 18 mm to max 28 mm

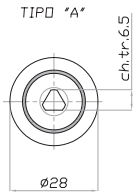
material: - body d.30 1.4301
- inside pivot for hexagon 8 DIN 911 1.4301
- inside spring AISI 301
- screws 1.4301
- closing tongue 1.4301

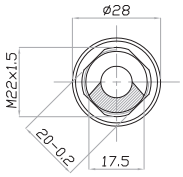
Mediatec Srl - Vicolo Boccacavalla, 3H - 31044 Montebelluna (TV) / T. +39 0423.614169 - F. +39 0423.605864
www.mediatecsrl.it - info@mediatecsrl.it / P.I. - C.F. 03616780262 / Cap.Soc. Int. Vers. €12.000

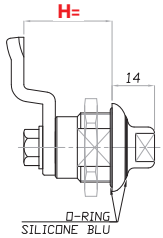
Caratteristiche: CHIUSURA 1/4 DI GIRO

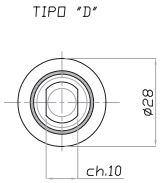
Features: 1/4 TURN LATCH

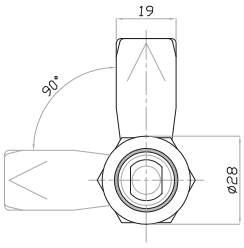


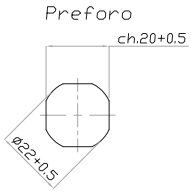












CODICE - *CODE* △	CODICE - *CODE* ▯	H	descrizione - *description*
70170/HYG/A	70170/HYG/D	18	CHIUSURA 1/4 GIRO Ø28 - HYGIENIC - IP69K
70171/HYG/A	70171/HYG/D	20	CHIUSURA 1/4 GIRO Ø28 - HYGIENIC - IP69K
70172/HYG/A	70172/HYG/D	22	CHIUSURA 1/4 GIRO Ø28 - HYGIENIC - IP69K
70173/HYG/A	70173/HYG/D	24	CHIUSURA 1/4 GIRO Ø28 - HYGIENIC - IP69K
70174/HYG/A	70174/HYG/D	26	CHIUSURA 1/4 GIRO Ø28 - HYGIENIC - IP69K
70175/HYG/A	70175/HYG/D	28	CHIUSURA 1/4 GIRO Ø28 - HYGIENIC - IP69K

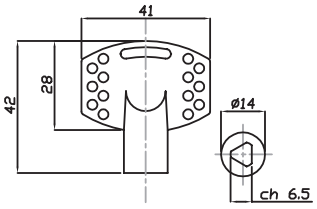
• Chiusura inox ¼ di giro certificata IP69K.
Massimo grado di protezione.

Materiali: corpo AISI 304
Perno centrale AISI 304
Vite AISI 304
Dado AISI 304
Aletta AISI 304
O-Ring a tenuta in silicone Blu
Su richiesta AISI 316

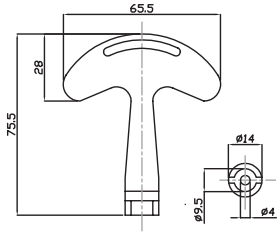
• *Stainless Steel latch ¼ turn certified IP69K.*
Maximum protection grade

Material: body AISI 304
Inside pivot AISI 304
Screws AISI 304
Nut AISI 304
Closing tongue AISI 304
O-Ring blue silicone
On Request AISI 316

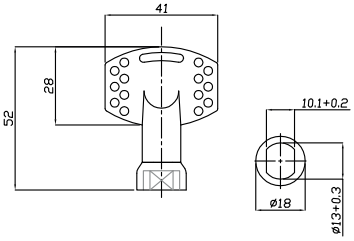
CHIAVE A



CHIAVE B



CHIAVE D

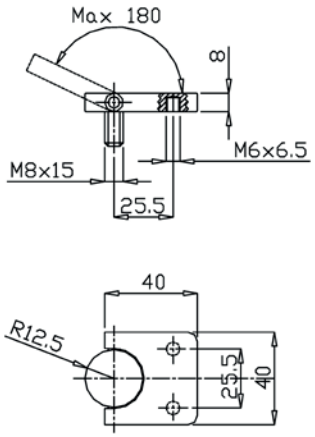


CODICE *CODE*	descrizione - *description*
70090/CH-A	CHIAVE TRIANGOLARE 6,50 IN PLASTICA - ANTI SCASSO
70090/CH-B	CHIAVE TONDA 9,5 A DOPPIA ALETTA CON INSERTO IN METALLO - ANTI SCASSO
70090/CH-D	CHIAVE TIPO "HYGIENIC" CON INSERTO IN METALLO – ANTI SCASSO

A richiesta si eseguono sede chiavi differenti.

Different keys can be manufactured on request.

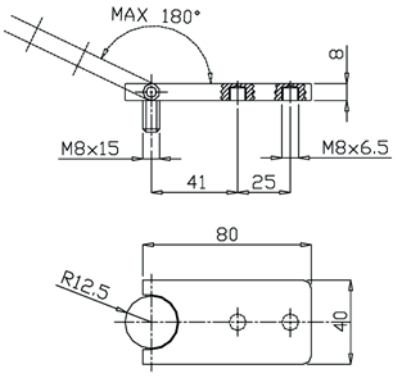
Caratteristiche: CERNIERE LUCIDE E SABBIATE
Features: POLISHED AND SANDBLASTED HINGES

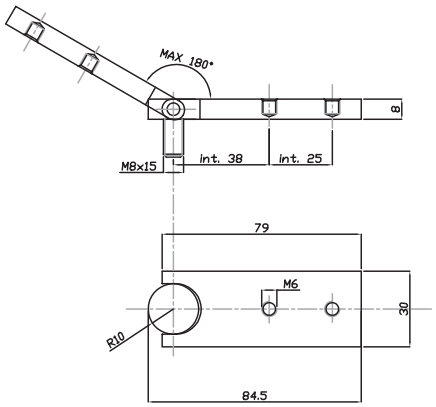


CODICE - *CODE*	descrizione - *description*
60080L	CERNIERA PER PORTE LUCIDA 40X40
60080S	CERNIERA PER PORTE SABBIATA 40X40

• Materiale: acciaio inox AISI 304 con fissaggio interno tramite 2 fori M6; perno M8

• *Material stainless steel 1.4301 hinge with inside fixing system through holes M6; screw M8*
L= polished surface finishing S= sandblasted surface finishing





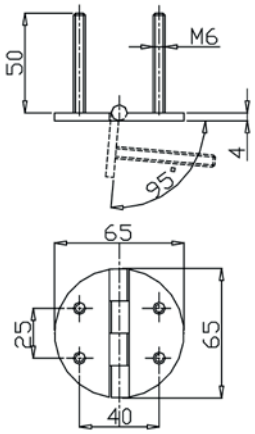
CODICE - *CODE*	descrizione - *description*
60085L	CERNIERA PER PORTE LUCIDA 30X80
60085S	CERNIERA PER PORTE SABBIATA 30X80
60090L	CERNIERA PER PORTE LUCIDA 40X80
60090S	CERNIERA PER PORTE SABBIATA 40X80

• Materiale: acciaio inox AISI 304 con fissaggio interno tramite 2 fori M8; perno M8

• *Material stainless steel 1.4301 Hinge with inside fixing system with two holes M8; screw M8*
L= polished surface finishing S= sandblasted surface finishing

Mediatec Srl - Vicolo Boccacavalla, 3H - 31044 Montebelluna (TV) / T. +39 0423.614169 - F. +39 0423.605864
www.mediatecsrl.it - info@mediatecsrl.it / P.I. - C.F. 03616780262 / Cap.Soc. Int. Vers. €12.000

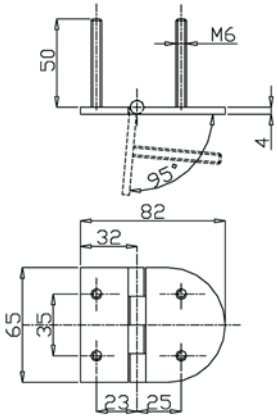
Caratteristiche: CERNIERE LUCIDE E SABBIATE
Features: POLISHED AND SANDBLASTED HINGES



CODICE - *CODE*	descrizione - *description*
60060L	CERNIERA CON PERNI PER PORTELLI LUCIDA 65x65
60060S	CERNIERA CON PERNI PER PORTELLI SABBIATA 65x65

• Materiale: acciaio inox AISI 316; perno di rotazione in acciaio inox; fissaggio tramite 4 perni M6; angolo di rotazione 95°

• *Title of the page Stainless steel hinges*
Material: stainless steel 1.4401
Stainless steel drawbolt; fixing through N°4 screws M6; maximum angle of rotation 95°
L= polished surface finishing
S= sandblasted surface finishing

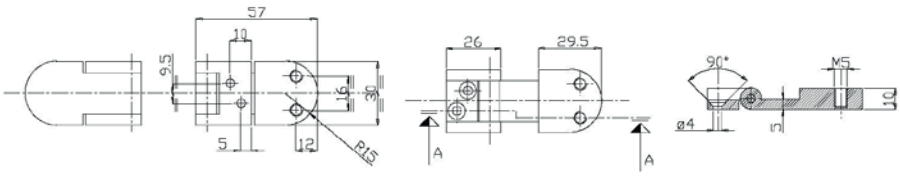


CODICE - *CODE*	descrizione - *description*
60070L	CERNIERA CON PERNI PER PORTELLI LUCIDA 65X82
60070S	CERNIERA CON PERNI PER PORTELLI SABBIATA 65X82

• Materiale: acciaio inox AISI 316; perno di rotazione in acciaio inox; fissaggio tramite 4 perni M6; angolo di rotazione 95°

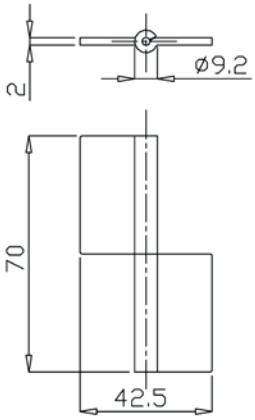
• *Material : stainless steel 1.4401*
Stainless steel drawbolt; fixing through n°4 screws M6.
L= polished surface finishing
S= sandblasted surface finishing

Caratteristiche: CERNIERE ESTRAIBILI SALDABILI
Features: EXTRACTABLE WELDING HINGES

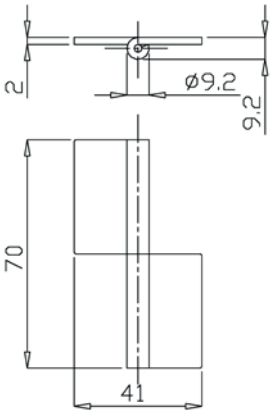


CODICE - *CODE*	descrizione - *description*
60050L	CERNIERA INOX PER PORTELLI LUCIDA 57X30
60050S	CERNIERA INOX PER PORTELLI SABBIATA 57X30

• Materiale: corpo in acciaio inox AISI 316, perno di rotazione in acciaio inox
• *Material: stainless steel body 1.4401; stainless steel drawbolt.*



CODICE - *CODE*	descrizione - *description*
60110	CERNIERA INOX A SALDARE SFILABILE D 9,2 CON ALETTA CENTRALE



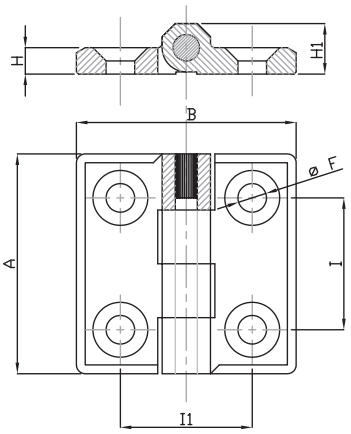
CODICE - *CODE*	descrizione - *description*
60120	CERNIERA INOX A SALDARE SFILABILE D 9,2 CON ALETTA SFASATA

• Materiale: acciaio inox AISI 304; perno di rotazione in acciaio inox; fissaggio tramite saldatura
• *Material : stainless steel 1.4301 stainless steel drawbolt ; fixing through welding*

Mediatec Srl - Vicolo Boccacavalla, 3H - 31044 Montebelluna (TV) / T. +39 0423.614169 - F. +39 0423.605864
www.mediatecsrl.it - info@mediatecsrl.it / P.I. - C.F. 03616780262 / Cap.Soc. Int. Vers. €12.000

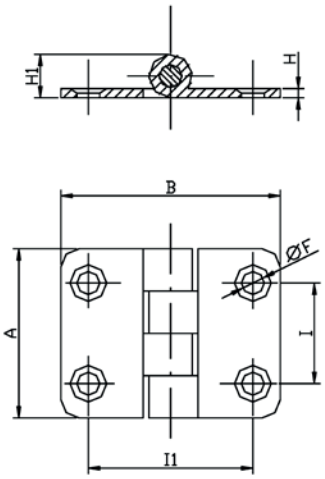
Caratteristiche: CERNIERE LUCIDE E SABBIATE

Features: POLISHED AND SANDBLASTED HINGES



	CODICE - *CODE*	descrizione - *description*	DIMENSIONI PRINCIPALI - *MAIN DIMENSIONS*						
			A	B	I	I1	F	H	H1
	60000/2L	CERNIERA INOX 39X39 lucida	39	39	25	25	5,5	4	9
	60000/2S	CERNIERA INOX 39X39 sabbiata	39	39	25	25	5,5	4	9
	60010/1L	CERNIERA INOX 50x50 lucida	50	50	30	30	6,5	6	12
	60010/1S	CERNIERA INOX 50x50 sabbiata	50	50	30	30	6,5	6	12
*	60015/1L	CERNIERA INOX 60x60 lucida	60	60	36	36	8,5	8	15
*	60015/1S	CERNIERA INOX 60x60 sabbiata	60	60	36	36	8,5	8	15

* Materiale: acciaio inox AISI 304.
Material: stainless steel 1.4301



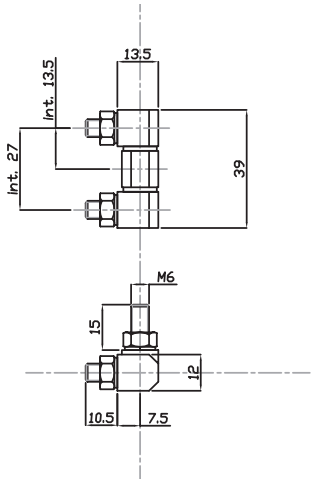
CODICE - *CODE*	descrizione - *description*	DIMENSIONI PRINCIPALI - *MAIN DIMENSIONS*						
		A	B	I	I1	F	H	H1
60020	CERNIERA INOX 38X38	38	38	20,5	26	5,5	2	9,5
60030	CERNIERA INOX 37X48	37	48	22	36	5,5	2	9,5

• Materiale: acciaio inox AISI 304. perno di rotazione in acciaio inox; fissaggio tramite i fori svasati. Angolo di rotazione massimo 270°

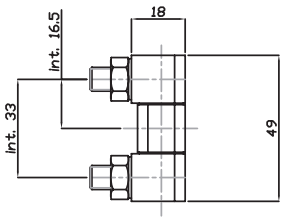
• *Material: stainless steel body 1.4301; stainless steel drawbolt. Maximum angle of rotation 270°*

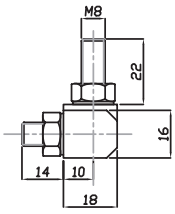
Caratteristiche: CERNIERE PER PORTELLI

Features: HEAVY DUTY HINGES



CODICE - *CODE*	descrizione - *description*
60040	CERNIERE PER PORTELLI 39x13,5





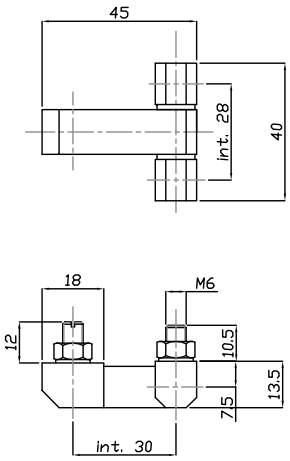
CODICE - *CODE*	descrizione - *description*
60042	CERNIERE PER PORTELLI 49x18

- Materiale: acciaio inox AISI 303
  Finitura: Sabbiata

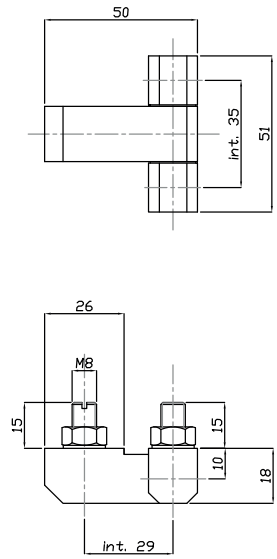
- *Material: stainless steel 1.4305*
  Finish: Sandblasted

Mediatec Srl - Vicolo Boccacavalla, 3H - 31044 Montebelluna (TV) / T. +39 0423.614169 - F. +39 0423.605864
www.mediatecsrl.it - info@mediatecsrl.it / P.I. - C.F. 03616780262 / Cap.Soc. Int. Vers. €12.000

Caratteristiche: CERNIERE PER PORTELLI
Features: HEAVY DUTY HINGES



CODICE - *CODE*	descrizione - *description*
60044	CERNIERE PER PORTELLI 40X45

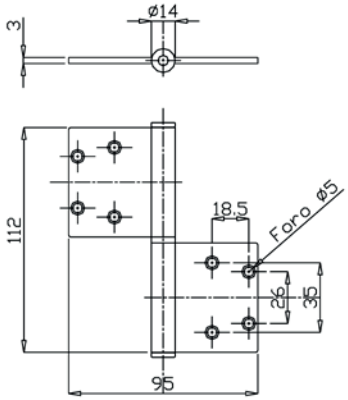


CODICE - *CODE*	descrizione - *description*
60046	CERNIERE PER PORTELLI 51x50

- Materiale: acciaio inox AISI 303
  Finitura: Sabbiata

- *Material: stainless steel 1.4305*
  Finish: Sandblasted

Caratteristiche: CERNIERA SFILABILE
Features: EXTRACTABLE HINGE

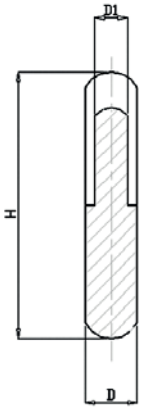


CODICE - *CODE*	descrizione - *description*
60100	CERNIERA INOX SFILABILE D14 CON FORI

• Materiale: acciaio inox AISI 304; fissaggio tramite 8 fori d.5

• *Material : stainless steel 1.4301*
Fixing through nr 8 holes ø5

Caratteristiche: CERNIERA SALDABILE
Features: WELDING HINGE



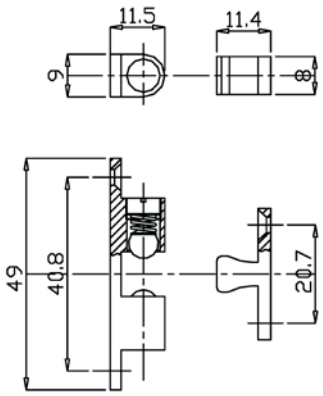
CODICE - *CODE*	descrizione - *description*	D	D1	H
60130	CERNIERA INOX A SALDARE SFILABILE D.8	8	5	42
60140	CERNIERA INOX A SALDARE SFILABILE D.10	10	6	52
60150	CERNIERA INOX A SALDARE SFILABILE D.13	13	8	72
60160	CERNIERA INOX A SALDARE SFILABILE D.16	16	10	82

• Cerniera sfilabile; fissaggio tramite saldatura
Materiale: acciaio inox AISI 304 finitura: tornita fine ; finitura sabbiata a richiesta

• *Extractable hinge; fixation through welding*
Material: stainless steel 1.4301: surface turned (on request sandblasted or polished)

Mediatec Srl - Vicolo Boccacavalla, 3H - 31044 Montebelluna (TV) / T. +39 0423.614169 - F. +39 0423.605864
www.mediatecsrl.it - info@mediatecsrl.it / P.I. - C.F. 03616780262 / Cap.Soc. Int. Vers. €12.000

Caratteristiche: SCROCCHETTO A SFERE
Features: LATCH WITH BALLS

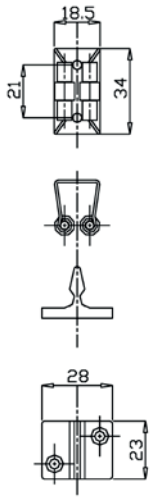


CODICE - *CODE*	descrizione - *description*
70025	SCROCCHETTO OTTONE NICHELATO FERMA PORTA 49X9

• Materiale: Ottone nichelato
Scrocchetto con doppia sfera inox con possibilità di regolazione sforzo di serraggio

• *Material : nickel brass. Closing system with double stainless steel spheres; possibility to regulate the closing pressure*

Caratteristiche: SCROCCHETTO INOX/POLYAMIDE
Features: STAINLESS STEEL/POLYAMIDE LATCH



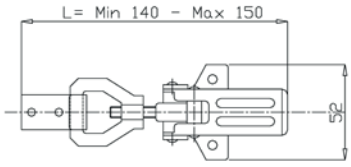
CODICE - *CODE*	descrizione - *description*
70010	SCROCCHETTO INOX FERMA PORTA 34X19

• Materiale: AISI 304; poliammide bianca

• *Material; stainless steel 1.4301. white polyamide*

Sistemi di chiusura Inox

Caratteristiche: REGOLABILE
Features: ADJUSTABLE

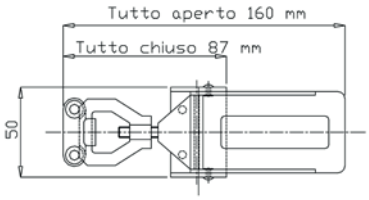


CODICE - *CODE*	descrizione - *description*
70040	CHIUSURA INOX REGOLABILE MIN 140 MAX 150

- Chiusura inox AISI 304 con corsa di regolazione
- *Material Stainless steel 1.4301 closing system with regulation stroke*

Cerniera Inox

Caratteristiche: A SCOMPARSA
Features: WITH COVER

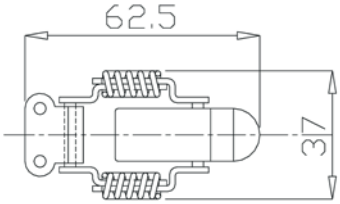


CODICE - *CODE*	descrizione - *description*
70050	CHIUSURA INOX REGOLABILE A SCOMPARSA 50X87

- Chiusura inox AISI 304 con corsa di regolazione ed appiglio a scomparsa
- *Material stainless steel (1.4301) closing system with regulation stroke and hidden hold*

Cerniera Inox

Caratteristiche: A MOLLE
Features: WITH SPRINGS

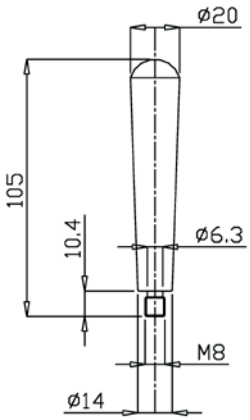


CODICE - *CODE*	descrizione - *description*
70030	CHIUSURA INOX REGOLABILE A MOLLE

- Chiusura inox AISI 304 con trazione compensata
- *Material Stainless steel (1.4301). Closing system with adjusted traction*

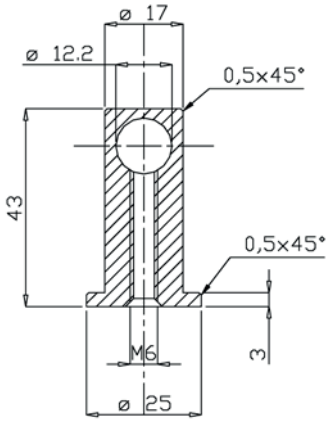
Mediatec Srl - Vicolo Boccacavalla, 3H - 31044 Montebelluna (TV) / T. +39 0423.614169 - F. +39 0423.605864
www.mediatecsrl.it - info@mediatecsrl.it / P.I. - C.F. 03616780262 / Cap.Soc. Int. Vers. €12.000

Caratteristiche: MANIGLIA COMPONIBILE
Features: MODULAR HANDLE



IMPUGNATURE INOX

CODICE - *CODE*	descrizione - *description*
40020L	IMPUGNATURA INOX D20 M8 LUCIDA
40020S	IMPUGNATURA INOX D20 M8 SABBIATA



CODICE - *CODE*	descrizione - *description*
40030	BLOCCHETTO PER MANIGLIA COMPONIBILE FORO 12

- Il blocchetto permette di comporre una maniglia di lunghezza a piacere utilizzando una barra di ø12 h11, fissando l'interasse e agendo sui grani M6 interni al blocchetto.
- Materiale: acciaio inox AISI 304. Superficie lucidata a specchio (finitura sabbiata a richiesta). Settori d'impiego: industria farmaceutica, chimica, alimentare enologica e del confezionamento

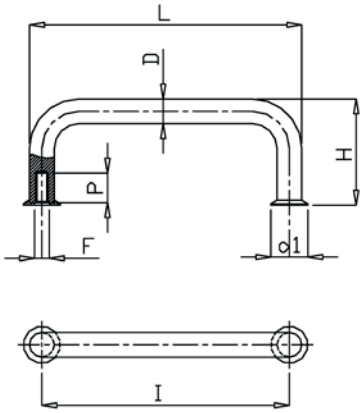
- *Application: this support allows to make a handle with a bar of diameter 12 h11 by fixing the distance between the holes and acting on the M6 dowel inside the support itself.*
- *Material: stainless steel 1.4301 Polished surface; sandblasted on request. Applications: pharmaceutical, chemical, drink and packaging industry*

Caratteristiche: MANIGLIE CURVE LUCIDE E SABBIATE

Features: POLISHED AND SANDBLASTED BOW HANDLES

MANIGLIE INOX CURVA

CODICE - *CODE*	descrizione - *description*	DIMENSIONI PRINCIPALI - *MAIN DIMENSIONS*				
		L	I	D	H	F
40000	MANIGLIA INOX CURVA	195	183	12	40	M5X10
40002	MANIGLIA INOX CURVA	104	96	8	28	M4X10



MANIGLIE INOX CURVA CON RONDELLA D'APPOGGIO

CODICE - *CODE*	descrizione - *description*	DIMENSIONI PRINCIPALI - *MAIN DIMENSIONS*				
		L	I	D	H	F
40003L	MANIGLIA INOX CURVA LUCIDA	98	88	10	43	M5X10
40003S	MANIGLIA INOX CURVA SABBIATA	98	88	10	43	M5X10
40004L	MANIGLIA INOX CURVA LUCIDA	110	100	10	43	M5X10
40004S	MANIGLIA INOX CURVA SABBIATA	110	100	10	43	M5X10
40005L	MANIGLIA INOX CURVA LUCIDA	130	120	10	43	M5X10
40005S	MANIGLIA INOX CURVA SABBIATA	130	120	10	43	M5X10
40006L	MANIGLIA INOX CURVA LUCIDA	190	180	10	43	M5X10
40006S	MANIGLIA INOX CURVA SABBIATA	190	180	10	43	M5X10

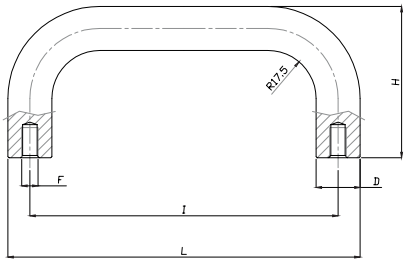
- Materiale: acciaio inox AISI 304. Superficie lucidata a specchio (finitura sabbiata a richiesta). Settori d'impiego: industria farmaceutica, chimica, alimentare enologica e del confezionamento

- *Material: stainless steel 1.4301. Polished surface (sandblasted treatment on request). Applications: pharmaceutical, chemical, food, wine and packaging industry.*

Mediatec Srl - Vicolo Boccacavalla, 3H - 31044 Montebelluna (TV) / T. +39 0423.614169 - F. +39 0423.605864
www.mediatecsrl.it - info@mediatecsrl.it / P.I. - C.F. 03616780262 / Cap.Soc. Int. Vers. €12.000

Caratteristiche: MANIGLIE CURVE LUCIDE E SABBIATE

Features: POLISHED AND SANDBLASTED BOW HANDLES



MANIGLIE INOX AD ARCO

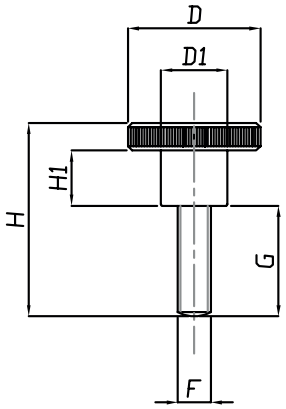
CODICE - *CODE*	descrizione - *description*	DIMENSIONI PRINCIPALI - *MAIN DIMENSIONS*				
		L	I	D	H	F
40011L	MANIGLIA INOX AD ARCO LUCIDA	128	112	16	55	M6x10
40011S	MANIGLIA INOX AD ARCO SABBIATA	128	112	16	55	M6x10

- Materiale: acciaio inox AISI 304. Superficie lucidata a specchio (finitura sabbiata a richiesta). Settori d'impiego: industria farmaceutica, chimica, alimentare enologica e del confezionamento

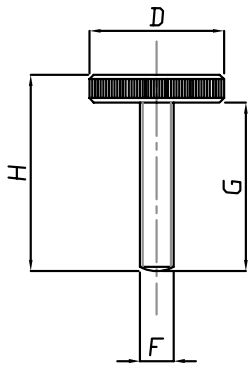
- *Material: stainless steel 1.4301. Polished surface (sandblasted treatment on request). Applications: pharmaceutical, chemical, food, wine and packaging industry.*

Caratteristiche: IMPUGNATURA ZIGRINATA

Features: KNURLED GRIP



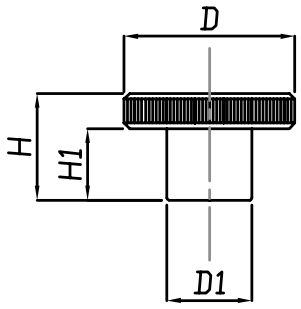
CODICE - *CODE*	descrizione - *description*	DIMENSIONI PRINCIPALI - *MAIN DIMENSIONS*					
		D	D1	F	G	H1	H
3000	VOLANTINO MASCHIO M 5x6	20	10	M5	6	7,5	17,5
3001	VOLANTINO MASCHIO M 5x8	20	10	M5	8	7,5	19,5
3002	VOLANTINO MASCHIO M 5x10	20	10	M5	10	7,5	21,5
3003	VOLANTINO MASCHIO M 5x12	20	10	M5	12	7,5	23,5
3004	VOLANTINO MASCHIO M 5x16	20	10	M5	16	7,5	27,5
3005	VOLANTINO MASCHIO M 5x20	20	10	M5	20	7,5	31,5
3006	VOLANTINO MASCHIO M 6x12	24	12	M6	12	10	27
3007	VOLANTINO MASCHIO M 6x16	24	12	M6	16	10	31
3008	VOLANTINO MASCHIO M 6x20	24	12	M6	20	10	35
3009	VOLANTINO MASCHIO M 6x25	24	12	M6	25	10	40
3010	VOLANTINO MASCHIO M 6x30	24	12	M6	30	10	45
3011	VOLANTINO MASCHIO M 8x12	30	16	M8	12	12	30
3012	VOLANTINO MASCHIO M 8x16	30	16	M8	16	12	34
3013	VOLANTINO MASCHIO M 8x20	30	16	M8	20	12	38
3014	VOLANTINO MASCHIO M 8x25	30	16	M8	25	12	43
3015	VOLANTINO MASCHIO M 8x30	30	16	M8	30	12	48
3016	VOLANTINO MASCHIO M 8x35	30	16	M8	35	12	53

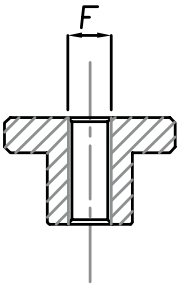


CODICE - *CODE*	descrizione - *description*	DIMENSIONI PRINCIPALI - *MAIN DIMENSIONS*			
		D	F	G	H
3017	VOLANTINO MASCHIO M5x10	20	M5	10	14
3018	VOLANTINO MASCHIO M5x12	20	M5	12	16
3019	VOLANTINO MASCHIO M5x16	20	M5	16	20
3020	VOLANTINO MASCHIO M5x20	20	M5	20	24
3021	VOLANTINO MASCHIO M6x12	24	M6	12	17
3022	VOLANTINO MASCHIO M6x16	24	M6	16	21
3023	VOLANTINO MASCHIO M6x20	24	M6	20	25
3024	VOLANTINO MASCHIO M6x25	24	M6	25	30
3025	VOLANTINO MASCHIO M6x30	24	M6	30	35
3026	VOLANTINO MASCHIO M8x12	30	M8	12	18
3027	VOLANTINO MASCHIO M8x16	30	M8	16	22
3028	VOLANTINO MASCHIO M8x20	30	M8	20	26
3029	VOLANTINO MASCHIO M8x25	30	M8	25	31
3030	VOLANTINO MASCHIO M8x30	30	M8	30	36

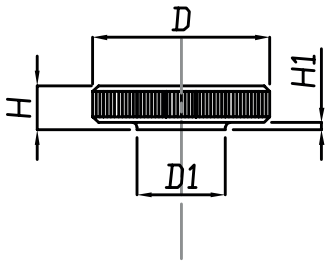
Mediatec Srl - Vicolo Boccacavalla, 3H - 31044 Montebelluna (TV) / T. +39 0423.614169 - F. +39 0423.605864
www.mediatecsrl.it - info@mediatecsrl.it / P.I. - C.F. 03616780262 / Cap.Soc. Int. Vers. €12.000

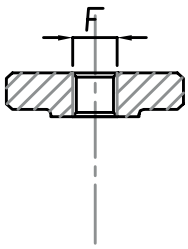
Caratteristiche: IMPUGNATURA ZIGRINATA
Features: KNURLED GRIP





CODICE - *CODE*	descrizione - *description*	DIMENSIONI PRINCIPALI - *MAIN DIMENSIONS*				
		D	D1	F	H1	H
3031	VOLANTINO FEMMINA M5	20	10	M5	7,5	11,5
3032	VOLANTINO FEMMINA M6	24	12	M6	10	15
3033	VOLANTINO FEMMINA M8	30	16	M8	12	18



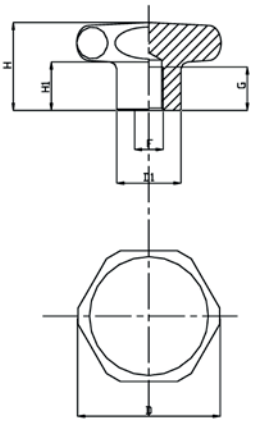


CODICE - *CODE*	descrizione - *description*	DIMENSIONI PRINCIPALI - *MAIN DIMENSIONS*				
		D	D1	F	H1	H
3034	VOLANTINO FEMMINA M5	20	10	M5	1	5
3035	VOLANTINO FEMMINA M6	24	12	M6	1	6
3036	VOLANTINO FEMMINA M8	30	16	M8	2	8

• Volantini di manovra per l'industria farmaceutica, chimica, beverage, alimentare e del packaging.
• Materiale: acciaio inox AISI 303 (a richiesta AISI 304 e 316)

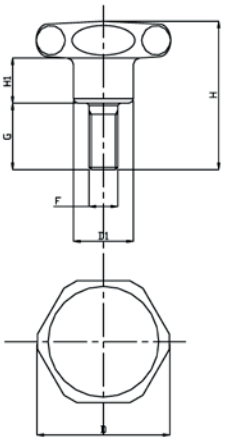
• *Knobs for pharmaceutical, chimica, berage and food industry*
• *Material: stainless steel 1.4305 (1.4301 and 1.4401 on request)*

Caratteristiche: IMPUGNATURA A LOBI
Features: STAR GRIP



VOLANINI INOX A LOBI - FILETTO FEMMINA
STAINLESS STEEL KNOBS - *FEMALE*

CODICE - *CODE*	descrizione - *description*	DIMENSIONI PRINCIPALI - *MAIN DIMENSIONS*					
		D	D1	H	H1	G	F
30000E/27	VOLANTINO D27 M5	27	15	19	10	10	M5
30010E/33	VOLANTINO D33 M6	33	19	23	12	12	M6
30020E/40	VOLANTINO D40 M8	40	21	27	15	13	M8
30030E/50	VOLANTINO D50 M10	50	25	33	17,5	17	M10
30040E/60	VOLANTINO D60 M12	60	27	37	20	20	M12



VOLANINI INOX A LOBI - FILETTO MASCHIO
STAINLESS STEEL KNOBS - *MALE*

CODICE - *CODE*	descrizione - *description*	DIMENSIONI PRINCIPALI - *MAIN DIMENSIONS*					
		D	D1	H	H1	G	F
30060E/27	VOLANTINO D27 M6	27	15	30	10	10	M6
30070E/33	VOLANTINO D33 M8	33	19	43	11	20	M8
30080E/40	VOLANTINO D40 M8	40	21	47	15	20	M8
30090E/50	VOLANTINO D50 M10	50	25	63	17,5	30	M10
30100E/60	VOLANTINO D60 M12	60	27	77	20	40	M12

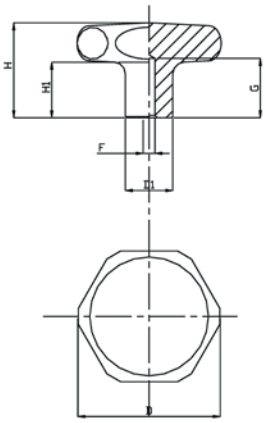
- Volantini dal design privo di cavità e pertanto non depositari di sporco e impurità. Settori d'impiego: industria farmaceutica, chimica, beverage, alimentare e del packaging
- Materiale: acciaio inox AISI 304 (a richiesta AISI 316). Superficie lucidata a specchio o, a richiesta, sabbiata

- *Material: 1.4301 (1.4401 request). Polished surface (sandblasted treatment on request). Thanks to their design the knobs avoid any dirt and dust deposit.*
- *Applications: pharmaceutical, chemical, food, wine and packaging industry.*

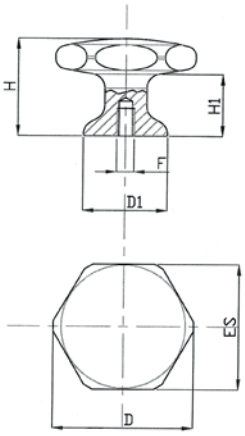
Mediatec Srl - Vicolo Boccacavalla, 3H - 31044 Montebelluna (TV) / T. +39 0423.614169 - F. +39 0423.605864
www.mediatecsrl.it - info@mediatecsrl.it / P.I. - C.F. 03616780262 / Cap.Soc. Int. Vers. €12.000

Caratteristiche: IMPUGNATURA A LOBI

Features: STAR GRIP



CODICE - *CODE*	descrizione - *description*	DIMENSIONI PRINCIPALI - *MAIN DIMENSIONS*					
		D	D1	H	H1	G	F
30000/40	VOLANTINO D40 FORO D5	40	14	25	12,5	18	5
30010/50	VOLANTINO D50 FORO D5	50	18	32	17,5	21	5
30020/60	VOLANTINO D60 FORO D5	60	20	40	20	25	5
30030/65	VOLANTINO D65 FORO D5	65	20	40	20	25	5



CODICE - *CODE*	descrizione - *description*	DIMENSIONI PRINCIPALI - *MAIN DIMENSIONS*					
		D	D1	ES	F	H	H1
30005/27SL20	VOLANTINO D27 M5	27	15	24	M5x15	20	13
30010E/33SL24	VOLANTINO D33 M6	33	19	30	M6x20	24	13
30020E/40SL28	VOLANTINO D40 M8	40	24	36	M8x20	28	16
30030E/50SL30	VOLANTINO D50 M10	50	24	46	M10x25	30	16
30050E/65SL40	VOLANTINO D65 M12	65	31	60	M12x25	40	24

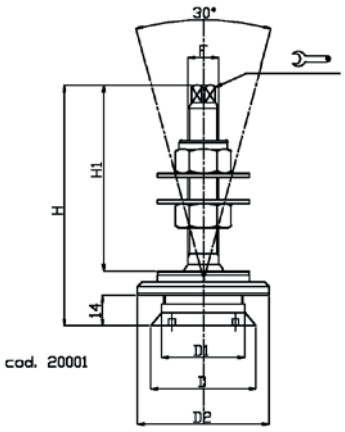
- Volantini dal design privo di cavità e pertanto non depositari di sporco e impurità. Settori d'impiego: industria farmaceutica, chimica, beverage, alimentare e del packaging
- Materiale: acciaio inox AISI 304 (a richiesta AISI 316). Superficie lucidata a specchio o, a richiesta, sabbiata

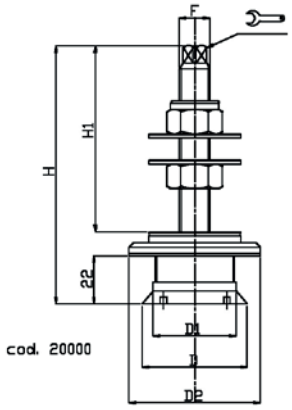
- *Material: 1.4301 (1.4401 request). Polished surface (sandblasted treatment on request). Thanks to their design the knobs avoid any dirt and dust deposit.*
- *Applications: pharmaceutical, chemical, food, wine and packaging industry.*

Supporto Inox per vetro

Caratteristiche: 30° SNODATO OPPURE FISSO

Features: 30° ANGLE OR COPLETELY FIX





CODICE - *CODE*	DIMENSIONI PRINCIPALI - *MAIN DIMENSIONS*							CARICO TRAZIONE MAX *MAXIMUM TRACTIVE LOAD*
standard *standard*	D	D1	D2		F	H	H1	
STELO FISSO - *FIXED SCREW*								
20000	Ø 48	Ø 38	60	9	M14	117	83	2500 Kg
STELO SNODATO - *ARTICULATED SCREW*								
20001	Ø 48	Ø 38	60	9	M14	115	88	2500 Kg

- Materiale: stelo filettato AISI 316; ghiera superiore per bloccaggio vetro in AISI 316; ghiera inferiore per alloggio vetro AISI316; nr 01 dado M14 inox; nr 01 dado autobloccante inox; nr 2 rindelle piane d.42x3; nr 1 ranella in nylon bianco; nr 1 guarnizione ammortizzante sagomata NBR 90 shore bianca Applicazioni: costruzioni di strutture in vetro per settori civile, industriale, architettonico ecc.

- *Material: stainless steel screw 1.4401; stainless steel upper ring nut for the glass fixing; stainless steel lower ring nut for the glass positioning; stainless steel nut M14; stainless steel self-locking nut; 2 plain washers D42x3; white nylon washer; shaped shock absorber gasket in white NBR 90 shore. Applications: glass buildings in general*

Mediatec Srl - Vicolo Boccacavalla, 3H - 31044 Montebelluna (TV) / T. +39 0423.614169 - F. +39 0423.605864
www.mediatecsrl.it - info@mediatecsrl.it / P.I. - C.F. 03616780262 / Cap.Soc. Int. Vers. €12.000

Caratteristiche: Dadi e Rondelle
Features: Nuts & Washers

CODICE - *CODE*	
40-DM8Z	Dado medio zincato - *Galvanized nut M8*
40-DM10Z	Dado medio zincato - *Galvanized nut M10*
40-DM12Z	Dado medio zincato - *Galvanized nut M12*
40-DM14Z	Dado medio zincato - *Galvanized nut M14*
40-DM16Z	Dado medio zincato - *Galvanized nut M16*
40-DM20Z	Dado medio zincato - *Galvanized nut M20*
40-DM24Z	Dado medio zincato - *Galvanized nut M24*
40-DM30Z	Dado medio zincato - *Galvanized nut M30*

40-DM8I	Dado medio inox - *Stainless nut M8*
40-DM10I	Dado medio inox - *Stainless nut M10*
40-DM12I	Dado medio inox - *Stainless nut M12*
40-DM14I	Dado medio inox - *Stainless nut M14*
40-DM16I	Dado medio inox - *Stainless nut M16*
40-DM18I	Dado medio inox - *Stainless nut M18*
40-DM20I	Dado medio inox - *Stainless nut M20*
40-DM24I	Dado medio inox - *Stainless nut M24*
40-DM30I	Dado medio inox - *Stainless nut M30*

40-RD8Z	Rondella piana zincata - *Plain galvanized washer d.8*
40-RD10Z	Rondella piana zincata - *Plain galvanized washer d.10*
40-RD12Z	Rondella piana zincata - *Plain galvanized washer d.12*
40-RD14Z	Rondella piana zincata - *Plain galvanized washer d.14*
40-RD16Z	Rondella piana zincata - *Plain galvanized washer d.16*
40-RD20Z	Rondella piana zincata - *Plain galvanized washer d.20*
40-RD24Z	Rondella piana zincata - *Plain galvanized washer d.24*
40-RD30Z	Rondella piana zincata - *Plain galvanized washer d.30*

40-RD8I	Rondella piana inox - *Plain galvanized washer d.8*
40-RD10I	Rondella piana inox - *Plain galvanized washer d.10*
40-RD12I	Rondella piana inox - *Plain galvanized washer d.12*
40-RD14I	Rondella piana inox - *Plain galvanized washer d.14*
40-RD16I	Rondella piana inox - *Plain galvanized washer d.16*
40-RD20I	Rondella piana inox - *Plain galvanized washer d.20*
40-RD24I	Rondella piana inox - *Plain galvanized washer d.24*
40-RD30I	Rondella piana inox - *Plain galvanized washer d.30*

Certificazioni:

MEDIATEC
TECNOLOGIE PER L'INDUSTRIA