

# SCHEDA TECNICA PRODOTTO

**PRODOTTO** EPDM ESPANSO

**TIPOLOGIA** GOMMA ESPANSA

**N° SCHEDA** 1039

## Descrizione

Espanso flessibile di EPDM a cellule chiuse.  
Disponibili in versione adesiva.

PROPIRETA'	NORME	VALORI
BASE POLIMERICA		EPDM NO ZOLFO
COLORE		NERO
DENSITA'	ISO 845-88 - ASTM D 3575	120 kg/m <sup>3</sup> ± 20%
STRUTTURA CELLULARE		CHIUSA
ASSORBIMENTO ALL'ACQUA	ASTM D 1056 - 3 min	-0,13%
CAMPO DI TEMPERATURA	ASTM D 3575	-40 +95 °C
CAMPO DI TEMPERATURA INTERMITTENTE		+130° C
RESTRING LINEARE DOPO 22h A 70°C	ASTM 1204-68	Dimensione lineare = -1,85 cambio % = - 1,78
ALLUNGAMENTO A ROTTURA	ASTM D412	>150%
RESISTENZA A ROTTURA	ASTM D 142	4,5 Kg/cm <sup>2</sup> (450 KPa)
RESISTENZA ALLA LACERAZIONE	ASTM D624	2,8 Kg/cm (0,28 kN/m)
RESISTENZE		AIR+U.V. OTTIME OZONE 48h /200 pphm
RESISTENZA ALLA COMPRESSIONE AL 25% AL 50%	ASTM 1056/85	0,35 Kg/cm <sup>2</sup> (35 KPa) 0,7 Kg/cm <sup>2</sup> (70 KPa)
DEFORMAZIONE RESIDUA AL 25% (PROVA ESEGUITA CON SCHIACCIAMENTO SU SP. 30 A TEMP. 21°C PER 22h)		20%
COMPRESSION SET 50% /22h	ASTM D395	>30%
DUREZZA SHORE 00	ASTM D 2240	50 +/-5
CODUCIBILITA' TERMICA	ASTM C518-04	W/m-K 0,0501
RESISTENZA AL FUOCO	MVSS 302 - FIAT 50433	PASSA (FR)
FOGGING	UNI 4818/93 PARTE 23 METODO B	mg 23,7
TEST A 90°C A CONTATTO 0,02% DI ACIDO H.C.L. X 15 MIN		RITIRO MAX 3%
VULCANIZZAZIONE PEROSSIDICA		NO ZOLFO